



NOTICE D'UTILISATION

DEMONTE-PNEUS C52





ATTENTION

- Ce manuel est indispensable à une bonne utilisation du produit.
Lisez le avec attention.
- Gardez ce manuel à disposition pour plus tard, notamment pour l'entretien de la machine
- Cette machine ne doit être utilisée que pour des usages conformes.
Ne l'utilisez jamais pour aucun autre type d'opération.
- Le fabricant n'est pas responsable pour les dommages causés par un usage inapproprié ou pour un usage autre que celui pour lequel la machine est destinée.

PRECAUTION D'EMPLOI

- L'équipement ne peut être utilisé que par un personnel qualifié et spécialement formé. Les modifications de toutes pièces ou parties, ou une mauvaise utilisation de la machine, sans accord préalable du fabricant ou sans tenir compte des instructions d'utilisation peuvent amener à une détérioration directe ou indirecte de l'équipement.
 - L'équipement doit être installé sur un sol stable
 - Gardez le panneau arrière à au moins 50 cm du mur afin d'assurer une bonne ventilation. Prévoyez assez d'espace autour de la machine pour travailler confortablement.
 - Ne placez pas l'équipement dans une pièce subissant de fortes températures ou soumise à la moisissure, ni près du système de chauffage, d'une arrivée d'eau, d'un humidificateur d'air ou encore d'une cheminée.
 - Évitez de mettre en contact la machine avec la poussière, l'ammoniaque, l'alcool, les diluants et dissolvants ou encore les liants en spray.
 - Les personnes qui n'utilisent pas la machine devraient rester à distance lorsque celle-ci est en fonctionnement
 - Utilisez les équipements et les outils appropriés, ainsi que les équipements de protection individuels nécessaires, notamment des lunettes de protection, des bouchons d'oreilles et des chaussures de sécurité.
 - Apportez une attention toute particulière aux indications sur la machine
-
- N'approchez pas les mains des parties en mouvement durant l'utilisation de la machine
 - N'enlevez aucune partie de protection de la machine ou l'empêchant de marcher correctement
 - Avant de déplacer le monte/démonte pneu, veuillez contacter le personnel de maintenance habilité

Sommaire

Précautions de sécurité.....	2
------------------------------	---

1. <u>Informations</u> <u>générales</u>	4
--	---

1.1 Domaine d'utilisation	4
---------------------------------	---

1.2	
Caractéristiques.....	4
1.3 Spécificités.....	4
1.4 Champs d'application.....	4
1.5 Conditions d'utilisation	5
1.6 Description des signaux de sécurité	5
1.7 Position des signaux de sécurité	5
2. <u>Structure principale</u>	7
.....	7
3. <u>Installation et réglages</u>	8
.....	8
3.1 Déballage	8
3.2 Emplacement	8
3.3 Installation.....	9
3.4 Connexions de l'alimentation électrique et de l'alimentation pneumatique	12
4. <u>Fonctionnement</u>	13
4.1 Principes fondamentaux	13
4.2 Démontage d'un pneu	13

4.3 Montage d'un pneu	16
4.4 Gonflage d'un pneu	17
5. <u>Résolutions des problèmes</u>	17
6. <u>Entretien</u>	18
7. <u>Stockage et mise au rebut</u>	18
7.1	
Stockage	18
7.2 Mise au rebut	19
8. <u>Liste des pièces de rechange</u>	19
9. <u>Vues en éclaté</u>	24
9.1 Assemblage de la colonne	24
9.2 Assemblage du plateau tournant	25
9.3 Assemblage de la boîte de vitesse et du moteur	26
9.4 Assemblage du corps de la machine	27

9.5 Vérin du détalonneur et vérin du bras de détalonnage	28
9.6 Bras d'assistance simple (En Option)	29
Annexe 1 : Schéma électrique	30
Annexe 2 : Schéma du circuit d'air	32
Annexe 3 : Accessoires optionnels	35

1. Informations générales

1.1 Domaine d'utilisation

La machine est utilisée pour démonter, monter et gonfler les pneus de véhicules légers. Elle s'utilise par des opérations simples, avec une grande fiabilité. De plus, elle peut également être d'une grande aide pour les garagistes et les revendeurs de pneus.

1.2 Caractéristiques

- L'équipement peut être utilisé dans différentes situations de démontage, montage et gonflage de pneus.
- L'acier de la tête de montage/démontage est choisi dans un excellent alliage avec des caractéristiques spécifiques et assure des performances durables. La tête de montage/démontage optionnelle en plastique est fabriquée avec un plastique technique qui est suffisamment dense et qui n'endommagera ni le pneu, ni la jante.
- Les deux vérins de fixation assurent un alignement central précis, afin que les pneus puissent être tenus fermement
- La disposition des pédales assure au personnel un confort de travail
- La taille du détalonneur est suffisante pour les grands pneus
- Le levier d'actionnement et le lubrificateur sont facilement accessibles

1.3 Spécificités

Dimensions : électriques :

Hauteur maximale : 1650 mm

Spécificités

Tension à



choisir :

NO.	Tension électrique	Puissance électrique	Phase
1	AC110V/60Hz	1.1kW	Monophasé
2	AC220V/50Hz ou 60Hz	1.1kW	Monophasé
3	AC380V/50Hz	0.75kW	Triphasé
4	AC200V/50/60HZ	1.1kW	Triphasé

Longueur : 880 mm

Largeur : 850 mm

Bruit :

Bruit de travail : $\leq 70\text{dB(A)}$

Alimentation en air :

Pression de travail : 8 -10 bar

Force du détalonneur : 14000 N

Tr/min du plateau tournant : 6~8 n / min

1.4 Champs d'application

Diamètre max. de la roue : 38"(960mm)
verrouillage de la jante : 10"~18"

Largeur max. de la jante : 13"(330mm)
verrouillage de la jante: 12"~22"

Diamètre extérieur de

Diamètre intérieur de

1.5 Conditions d'utilisation

Température de travail: $-40^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$
: 30 – 95%

Humidité

Température de transport / de stockage: $-40^{\circ}\text{C} - 55^{\circ}\text{C}$

1.6 Description des signaux de sécurité



Afin de prévenir tout accident, assurez-vous de tenir vos mains et toute autre partie du corps à distance durant l'utilisation de la tête de montage/démontage ou quand le plateau tournant fonctionne.



Une grande attention doit être portée lorsque le pneu est séparé de la jante. Le pied du détalonneur bougera rapidement et avec force quand la pédale sera pressée. Gardez bien le corps et les outils à distance de la zone de travail



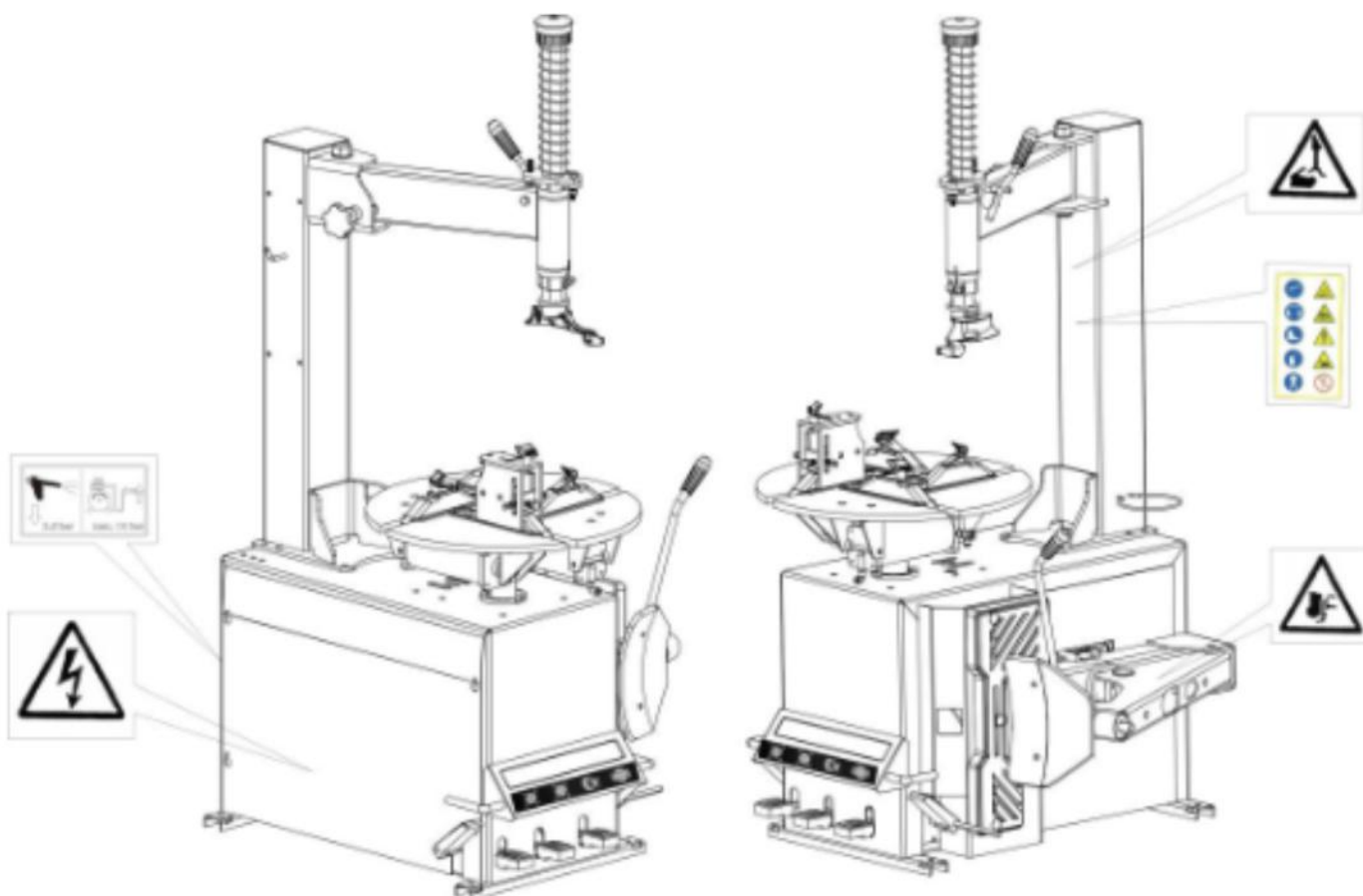
La pression de l'air comprimé ne devrait pas dépasser 10 bar. Lors du gonflage des pneus, la pression du pistolet de gonflage devrait être à 3,5 bar.



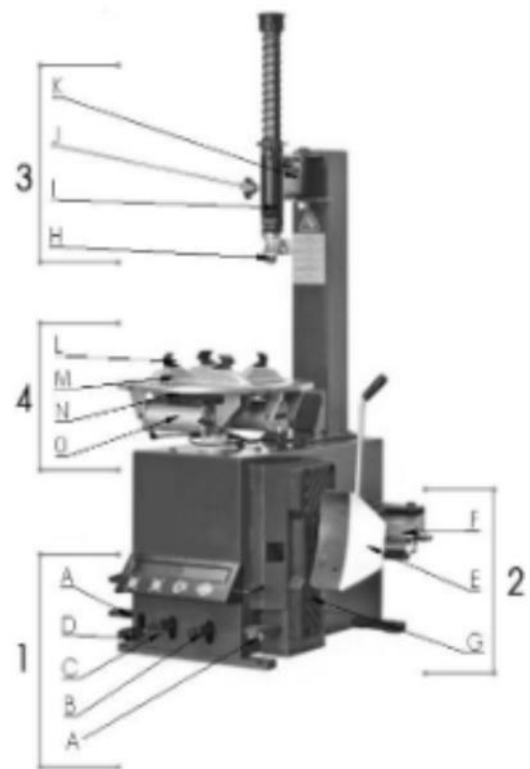
Haute tension électrique ! Dangereux !

1.7 Position des signaux de sécurité

-



- Vous êtes priés de changer les signaux de sécurité s'ils sont effacés ou perdus.
- Si un ou plusieurs signaux de sécurité sont perdus, n'utilisez pas la machine
 - Les signaux de sécurité doivent rester à la vue de l'opérateur



Les parties opérationnelles principales sont indiquées sur le schéma 1.

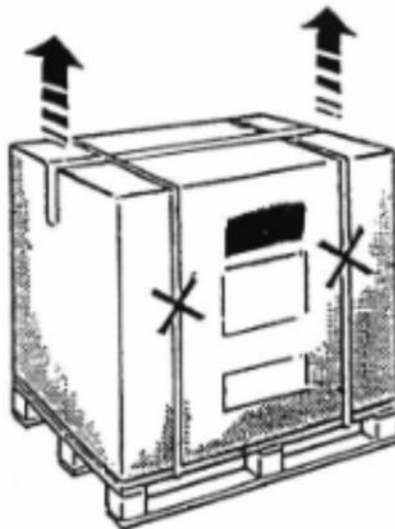
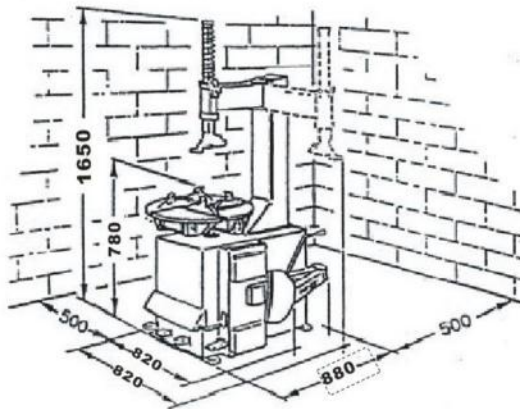
1	Élément	2	Élément	3	Élément	4	Élément
A	Pédale de contrôle de la table tournante	E	Palette de détalonnage	H	Tête de montage / démontage	L	Mâchoire de serrage
B	Pédale du détalonneur	F	Bras du détalonneur	I	Bras pivotant	M	Glissière
C	Pédale d'ouverture de la mâchoire	G	Tampon en caoutchouc	J	Poignée d'ajustement	N	Plateau tournant
D	Pédale de fermeture de la mâchoire			K	Levier de blocage	O	Vérin de serrage

Les accessoires fournis sont indiqués sur le schéma 2.

- 001-Pistolet de gonflage
- 002-Tube de gonflage
- 003- Levier à pneu
- 004-Protection de mâchoire



Fig.2



3.1 Déballage

- Déballer en suivant les instructions sur l'emballage. Retirez l'emballage et inspectez la machine afin de s'assurer qu'il n'y a subi aucun dommage, ni perte de pièces **Fig.3** durant le transport. En cas de doute, n'utilisez pas la machine et faites en rapport à une personne qualifiée et/ou au vendeur.
- Gardez l'emballage hors de portée des enfants. Manipulez l'emballage de manière appropriée, notamment si l'emballage est source de pollution.
- Retirez le coffret, la colonne, le bras pivotant et la boîte d'accessoires déposée sur le fond du plateau, et gardez les en lieu sûr.



REMARQUE: Une huile anti-rouille spéciale appliquée sur les parties délicates peut attirer la poussière. Nettoyez-les si nécessaire.

3.2 Emplacement

Le lieu d'installation de la machine devrait être en accord avec les règles de sécurité.

- La machine devrait être installée à un **Fig.4** proche d'une source d'électricité et d'un système d'air comprimé.
- Installez la machine sur un sol en béton lisse ou un autre type de sol dur. Vous pouvez fixer la machine au sol à l'aide de 4 chevilles de fixations appropriées afin d'éviter les vibrations et le bruit.
- Laissez assez d'espace autour de la machine pour le travail et la maintenance. Cet espace ne devrait pas être inférieur à 1 mètre à l'avant et les côtés de la machine, ainsi que 50 centimètre à l'arrière afin que toutes les parties de la machine ne soient pas entravées.
- Si la machine devait être installée à l'extérieur, un abri de protection devrait être construit.
- N'utilisez jamais la machine dans un endroit où l'on trouve des gaz inflammables.



REMARQUE: Pour une utilisation sûre,

gardez la machine à au moins 50 centimètres de
n'importe quel mur (voir schéma 4)

3.3 Installation

3.3.1 Installation de la colonne

Dévissez les boulons sur le côté, enlevez le capot latéral, et retirez les boulons de fixation comme sur le schéma 5-a.

Comme sur le schéma 5-b, mettez la colonne en place, bloquez la dans les trous de fixation avec des boulons hexagonaux de type M10X55 (rondelles plates incluses). Fixez l'ensemble avec les vis.



REMARQUE: Durant l'installation de la colonne, tenez bien la colonne verticale, évitez de l'incliner et évitez de vous blesser !

3.3.2 Installation de la colonne hexagonale.

Installez la colonne hexagonale G dans le trou de bas en haut, bloquez la colonne verticale avec le levier de blocage L.

(Note : A propos du sens de l'installation de la tête de montage : Placez une jante sur le tableau tournant comme référence durant l'installation de la tête de montage ; puis installez le ressort de retour I, le bouton J, et vissez les boulons M10X30 comme sur le schéma 5-c)



NOTE : Durant l'installation de la colonne hexagonale, bloquez la colonne verticale à l'aide d'un levier de blocage, car il tombera de lui-même, faites bien attention svp !

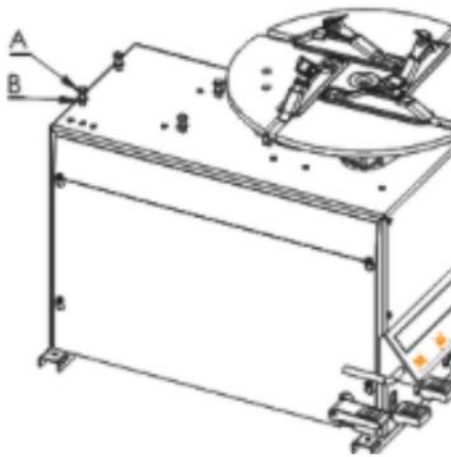


Fig. 5-

a

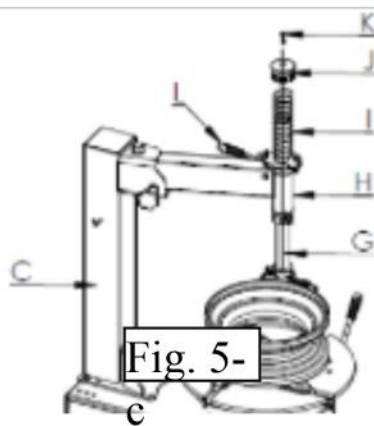


Fig. 5-

b

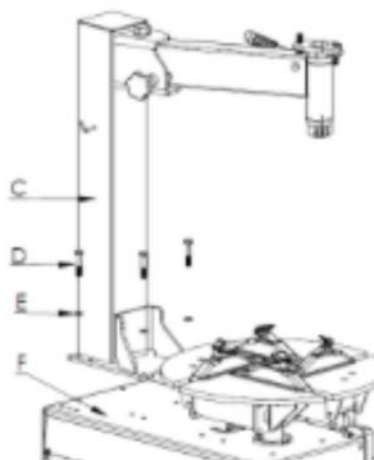


Fig.5-c

3.3.3 Installation de l'anneau de support

Comme sur le schéma 5-d, introduisez les extrémités de l'anneau L dans les 5 trous sur la droite du poste C.

3.3.4 Installation du bras du détalonneur

- **Étape 1**, Installation du bras. Comme sur le schéma 6-a, mettez le bras M dans le siège fixe à l'emplacement N, installez le boulon O et la rondelle P, serrez avec l'écrou de fixation.

- **Étape 2**, Installation du bras à ressort.. Comme sur le schéma 6-b, accrochez une des extrémités du ressort S dans le trou prévu à cet effet, puis accrochez l'autre extrémité au crochet U, tirez sur le crochet U, afin de relier le ressort à la goupille T. Enfin, retirez le crochet U.



NOTE : Durant l'installation du bras, prenez des précautions, et évitez de vous blesser aux mains !

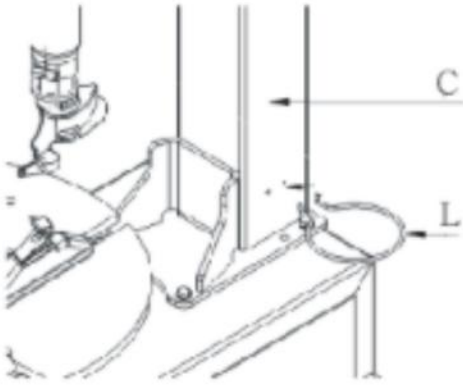


Fig.5-
d

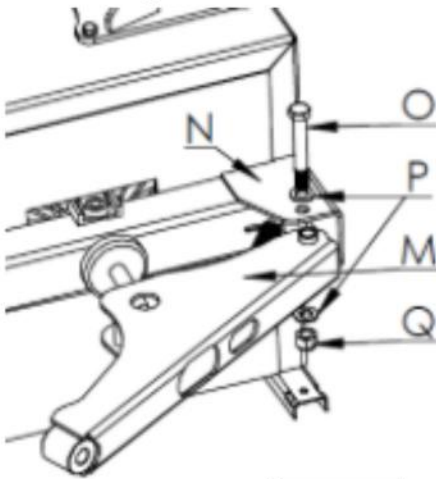


Fig.6-
a

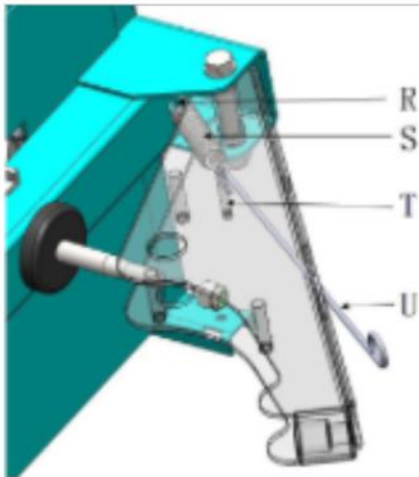


Fig.6-
b

-Étape 3 : Installation du boîtier de la tige de vérin du détalonneur. Retirez le bras M jusqu'à que le boîtier de la tige V puisse être introduit dans le trou du bras du détalonneur. (note : Assurez-vous que la fente du boîtier de la tige soit sur le côté extérieur.) Laissez le bras reprendre sa place initiale après l'installation du boîtier de la tige (Note : Insérez la tige de piston W par la fente du boîtier de la tige V). Fixez la vis une fois que le bras a repris sa place initiale, comme sur le schéma 6-c.

- **Étape 4** : Installation de la palette de détalonnage. Comme sur le schéma 6-c , installez la palette Z du côté intérieur vers le côté extérieur, jusqu'à ce qu'elle soit dans le trou M du bras, puis mettez la rondelle Y et serrez la vis X.
- L'installation est terminée.

3.3.5 Levage et installation de la machine.

Retirez les vis à l'aide de la clé (schéma 7). Utilisez un palan afin de lever la machine, retirez la palette, et mettez la machine en place.

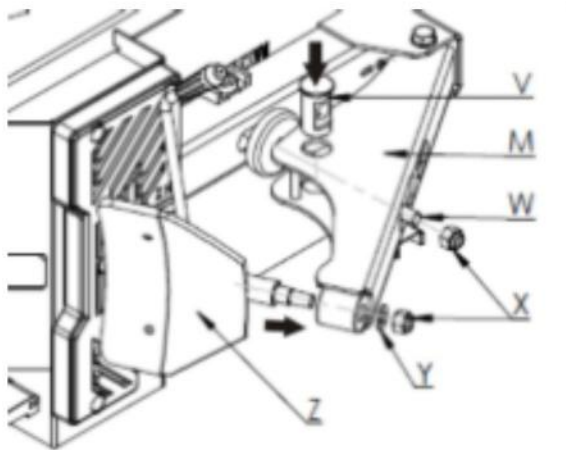


Fig.6-c



Fig.7

3.4 Connexions de l'alimentation électrique et de l'alimentation pneumatique

- Tous les travaux sur le système électrique, y compris des opérations mineures, doivent être effectués par un personnel professionnel qualifié! Vérifier que la tension de l'alimentation électrique est la même que celui indiqué sur la machine.
- La prise de courant devrait être située à portée de vue de l'opérateur. La hauteur doit être comprise entre 0,6 ~ 1,7 mètres.
- La machine doit être reliée à la terre.
- Connexion de l'air : Connectez le pistolet de gonflage A au connecteur situé à la place du filtre à air S; mettre le pistolet de gonflage au crochet, sur la colonne (comme sur le schéma 8); Branchez l'alimentation en air comprimé au connecteur situé entre le lubrificateur et le filtre à air (comme sur le schéma 8).

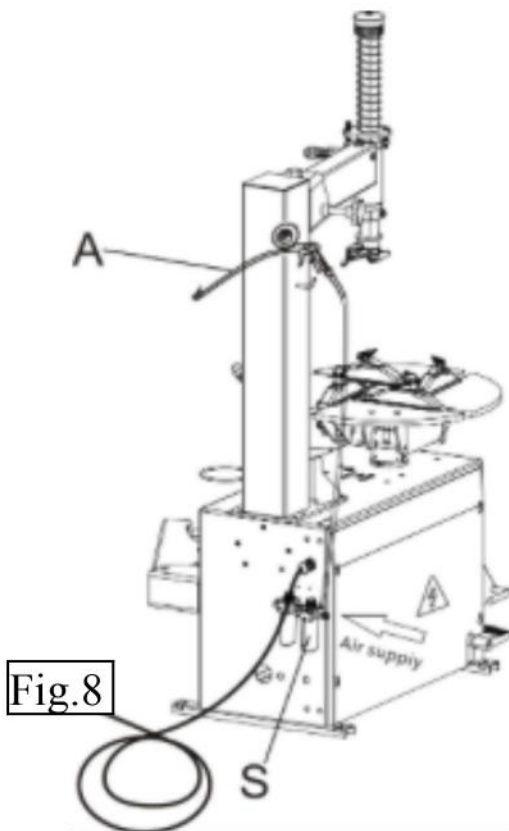


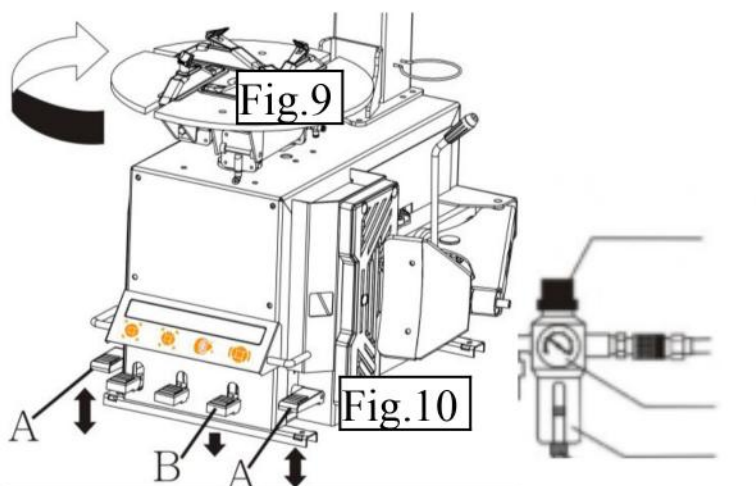
REMARQUE: Le changeur de pneu n'est pas équipé de protection contre les surpressions. S'il vous plaît, connectez l'alimentation selon le schéma électrique inclus dans le manuel de l'utilisateur. Sinon, le fabricant ne sera pas tenu responsable des accidents possibles.

- Test de fonctionnement: Une fois l'alimentation connectée, appuyez sur la pédale A (Schéma 9), le plateau tourne dans le sens horaire. Ce test est très

important.

- FRL: Filtre, Régulateur, Lubrificateur assemblés (facultatif)
- Voir Schéma 10: 1- Lubrificateur; 2- filtre; 3- Régulateur Ø réglage de la pression: Il y a un bouton sur le régulateur 3. Lorsque l'on tire sur le bouton, la pression peut être augmentée ou diminuée en tournant dans le sens horaire ou anti-horaire (vérifiez le manomètre 4). Après ajustement de la pression de fonctionnement, appuyez à nouveau sur le bouton vers le bas pour le verrouiller.
- Le filtre 2 sert à filtrer l'eau et les impuretés de l'air comprimé. Lorsque l'eau et les impuretés vont au-delà de la ligne rouge, ouvrez la soupape d'éjection 5 pour les libérer.
- Le lubrificateur 1 est utilisé pour ajouter une certaine quantité de lubrifiant dans le gaz pour les pièces en mouvement dans le cylindre et le régulateur. Appuyez sur la pédale BE (comme fig.9), 3 ~ 5 fois, une goutte de lubrifiant va tomber dans la coupe dans le régulateur. Si cela ne se produit pas, la vis de réglage 6 peut être ajustée.





4. Fonctionnement



REMARQUE:

- Ne pas faire fonctionner la machine avant d'avoir terminé la formation et la qualification pour l'utilisation du changeur de pneu. Utilisez l'équipement, les outils et les équipements de protection individuelle appropriés, comme des lunettes, bouchons d'oreille et des bottes de travail.
- Durant l'utilisation du changeur de pneu. Assurez-vous que les sources d'air, d'énergie et le niveau d'huile dans le réservoir d'huile sont conformes aux exigences.

4.1 Principes

- Pour éviter les dommages lors du montage et le démontage de pneus, en particulier les jantes alu, utilisez le levier pour pneu spécial.
- Pour faciliter le démontage et une meilleure protection de la jante et du pneu, lubrifiez la zone entre la jante et le pneu, où la palette du détalonneur s'introduit, avec un lubrifiant industriel ou une solution savonneuse épaisse.
- Portez une attention particulière au sens de rotation indiqué sur les rebords ou sur les pneus.
- Montez le pneu sur une jante de la taille appropriée.
- Vérifiez les éventuels dommages (distorsions, dommages de surface, course excessive, érosion ou usure globale) avant de démonter.
- N'ignorez jamais les exigences en matière de montage et de démontage d'une roue spéciale.
- Lors du gonflage du pneu, assurez-vous que l'augmentation de la pression soit homogène. Vérifiez la jante aussi souvent que possible.

4.2 Démontage des pneus

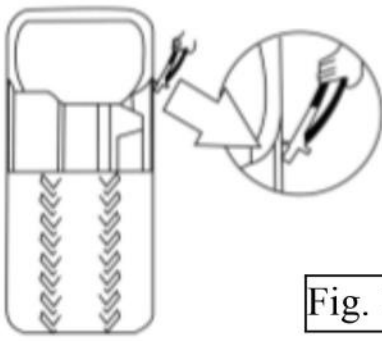


Fig. 11

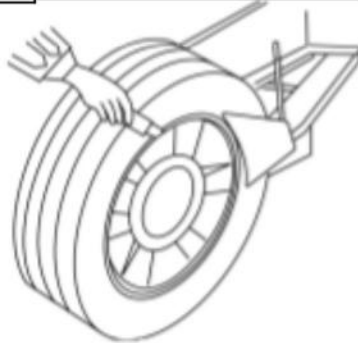


Fig. 12

- Placez le pneu entre la palette d le bloc en caoutchouc et placez la palette entre le talon et la jante, à environ 1 cm du talon (Schéma 13-a). Appuyez sur la pédale B (Schéma 13-b) pour séparer le pneu de la jante.
- Répétez les étapes précédentes sur les autres parties du pneumatique afin que le pneu se sépare complètement de la jante.



REMARQUE: Lorsque vous utilisez le bras du détalonneur, ne mettez ni les bras et ni les mains entre le pneu et le détalonneur

•

Appuyez sur la pédale de commande d'ouverture C pour préparer les mâchoires de serrage ou appuyez sur D pour verrouiller le rebord externe (schéma 14).

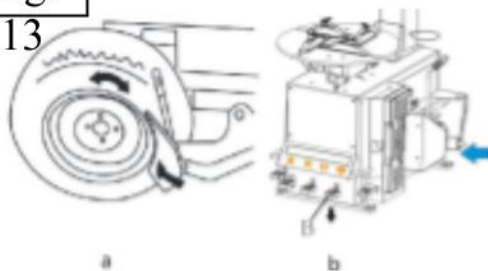


REMARQUE: Les différents types de serrage peuvent être choisis en fonction des différentes jantes

- En cas de serrage par l'intérieur, (schéma 15-a), enfoncez la pédale D, diminuez l'écartement des mâchoires, placez la roue sur le plateau et appuyez sur la pédale C pour serrer.
- En cas de serrage par l'extérieur, (schéma 15-b), agrandissez les mâchoires vers l'extérieur (à environ 2-3cm du bord de la jante), et placez la roue sur le plateau, appuyez sur la jante à proximité des mâchoires, enfoncez la pédale D afin de serrer.
- Tirez bras pivotant et ajustez le bras (1), (comme schéma 16-a), ainsi que la colonne hexagonale (2), mettez la tête de montage contre la jante, réglez la poignée 4, bloquez le bras pivotant, ainsi que la colonne hexagonale par la poignée (3). Assurez-vous que la tête de montage reste à une distance de 1-2 mm du bord extérieur de la jante pour éviter que la tête de montage n'effleure la jante (comme sur le schéma 16-b).

Fig.

13

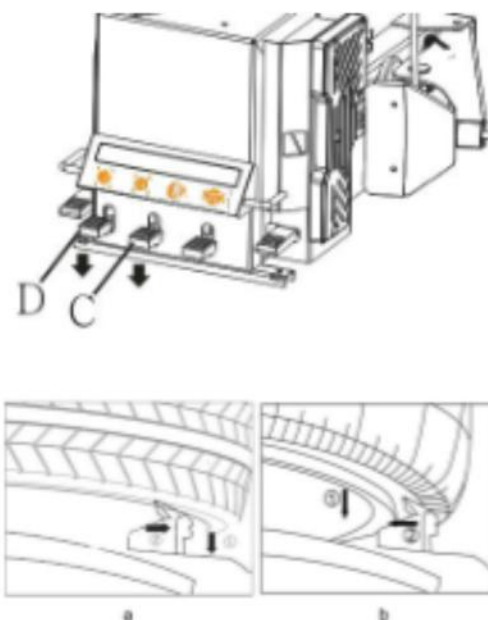


- Avant le démontage, lubrifiez le talon du pneu, ainsi que la jante.

- Soulevez le talon avec le levier spécial et accrochez le sur la langue de la tringle (comme sur les schémas 17 et 18).

Fig.

14



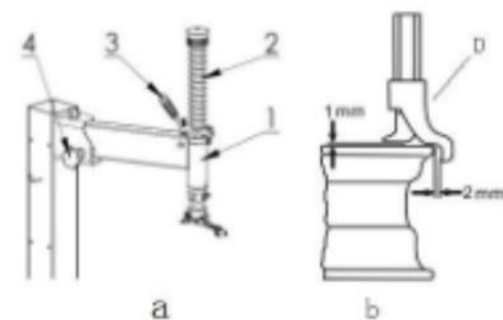
REMARQUE : Si il y a une chambre à air, afin d'éviter d'endommager la chambre à air intérieure, gardez la vanne d'air et la tête de montage à environ 10cm distance (comme sur le schéma 18).

- Appuyez sur la pédale A (comme sur le schéma 19), le plateau tournant tourne vers la droite, jusqu'à ce que le bord de la roue tombe.



REMARQUE:

- Pour des profils de roue très durs et bas, le bord de la roue peut déraiper très facilement. Pour éviter cela, avant faire tourner le plateau vers la droite, faites le tourner un peu vers la gauche de 1-2 mm.
- Si le processus de démontage n'est pas possible, arrêtez le plateau tournant, levez la pédale A (schéma 19), et laissez tourner le plateau dans le sens anti-horaire.



- Si il y a une chambre à air dans le pneu, le retirer.
- Levez la roue, et mettez le bord inférieur de la roue comme sur le schéma 20
- Appuyez sur la pédale A jusqu'à ce que le bord inférieur de la roue de tombe.
- Repoussez le bras pivotant, enlevez la roue, et terminez le démontage



REMARQUE: Gardez les mains et le reste du corps à l'écart des parties mobiles de la machine. Ne portez jamais de collier, de bracelet ou des vêtements

trop amples lors de l'utilisation de la machine car cela peut vous mettre en danger.

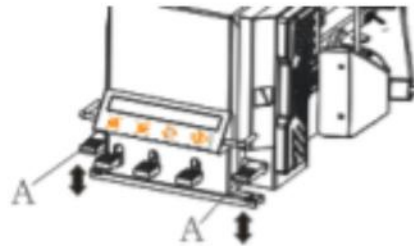
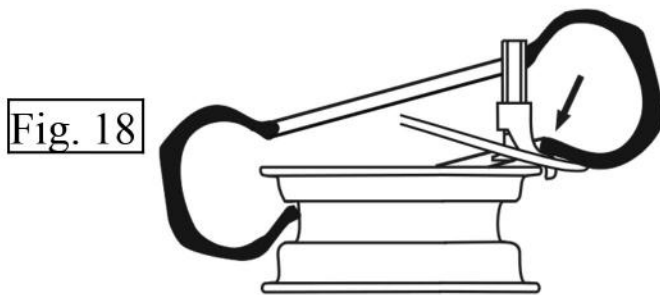
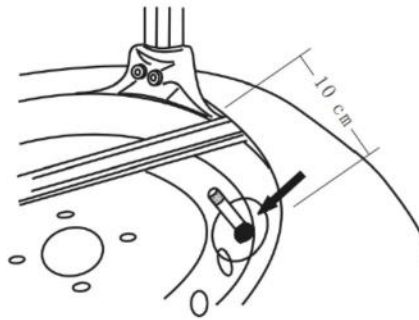
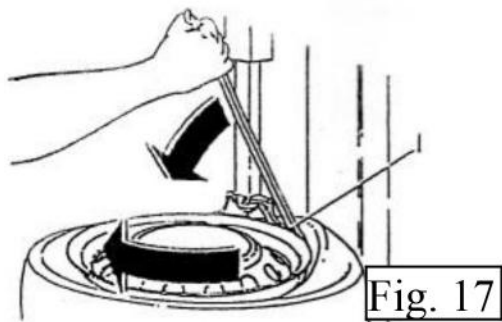


Fig. 19

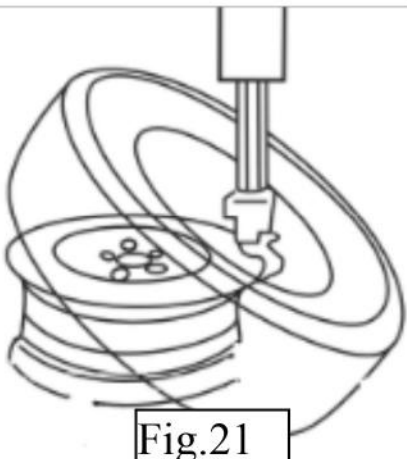
Fig. 20

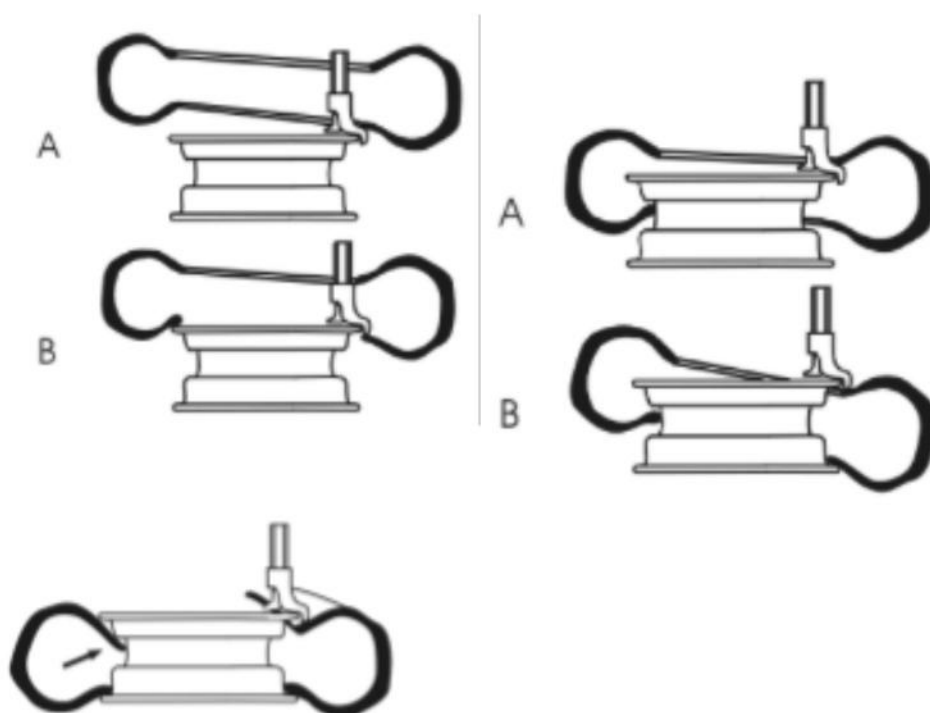
4.3 Montage des pneus

 **REMARQUE:** Vérifiez la taille du pneu et de la jante pour voir si elles correspondent l'une à l'autre.

- Fixez la jante étroitement de la même manière que lors du démontage de pneu.
- Utilisez un lubrifiant, comme de l'eau savonneuse

- épaisse sur le pneu et la jante.
- Mettez le talon sur la jante avec le côté gauche vers le haut, tirez le bras pivotant et placez le sur sa position de travail. (Comme sur le schéma 21)
 - Vérifiez la coordination entre la tête de montage/démontage et la jante. Réajustez si nécessaire.
 - Réglez la position entre le pneu et la tête de montage / démontage, afin que le talon du pneu traverse la tête de montage / démontage. À la fin, le talon du pneu doit être placé sur la tête de montage / démontage, comme sur le schéma 22-A; Au début de l'opération, le talon du pneu doit être placé sous la protubérance de la tête de montage / démontage, (comme sur le schéma 22-B).
 - Appuyez sur la partie centrale du pneu. Appuyez sur la pédale de gauche pour faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre la table, afin que le talon du pneu entre complètement dans la jante (comme sur le schéma 23-A).
 - Si une chambre à air doit être installée dans le pneu, vérifiez d'abord les dommages éventuels. Enroulez-la autour de la jante. Assurez-vous de maintenir la vanne d'entrée d'air de la chambre à air dans la bonne position tout au long du processus de montage (comme sur le schéma 24).
 - Appuyez sur la pédale A, pour allumer le plateau tournant tout en appuyant sur le pneu. Lorsque qu'il ne restera que seulement 10 ~ 15cm, ralentissez pour éviter d'endommager le talon du pneu. Arrêtez le moteur si il n'y a aucune indication de dommages. Soulevez la pédale A et faites tourner le plateau tournant dans le sens antihoraire. Essayez de nouveau lorsque le pneu reprend une forme normale.
- REMARQUE: Il est extrêmement important, pour le bon fonctionnement de la machine, que lorsque la pédale A est enfoncée, le mandrin tourne dans le sens horaire.





4.4 Gonflage des pneus



Le gonflage peut être très dangereux. Prenez des précautions et prêtez bien attention aux procédures. Vérifiez si l'air comprimé est bien connecté avant de gonfler!

Les procédures de gonflage sont présentées dans le schéma 25. La machine est équipée d'un manomètre pour lire la pression dans le pneumatique.

- Branchez la sortie du pistolet de gonflage à la valve de gonflage du pneu

- Appuyez lentement sur la gâchette du pistolet de gonflage à plusieurs reprises au cours du gonflage, afin de vous assurer sur le manomètre, que la pression est conforme aux spécifications du fabricant. La pression ne doit pas dépasser 3,5 Bar.
- Si la pression dépasse la limite, appuyez sur le bouton sur le pistolet de gonflage afin que la pression descende à ce qui est requis.

5. Résolutions des problèmes

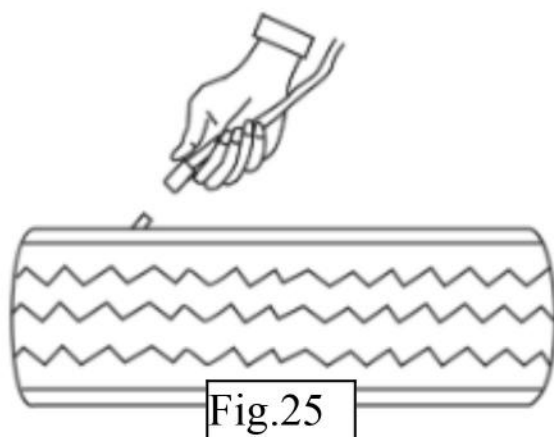


Fig.25

Dysfonctionnement	Cause
Le mandrin ne tourne dans aucune direction	1. Prise d'alimentation pas insérée 2. Mauvaise connexion de la prise 3. L'alimentation électrique ne convient
Appuyer sur la pédale de l'onduleur fait tourner le mandrin dans un sens anti-horaire.	La polarité est inversée
Le mandrin tourne avec une puissance insuffisante.	1. La tension d'alimentation est mauvaise 2. La courroie d'entraînement est desserrée
Le détalonneur n'a pas assez de puissance pour séparer le talon du pneu.	1. L'alimentation pneumatique n'est pas connectée à la machine. 2. La pression est insuffisante dans le système pneumatique. 3. Le réducteur de pression est fermé ou mal ajusté (pour les versions à air comprimé).

Tout autre dysfonctionnement devrait être vérifié et réparé par un professionnel qualifié.

6. Maintenance

Remarque

Seul le technicien spécialisé peut faire l'entretien. Avant que toute opération de maintenance soit effectuée, coupez l'alimentation et gardez la prise au regard du personnel de maintenance. Coupez l'air comprimé, mettez l'interrupteur de la vanne d'air à la position "Off" et appuyez 3 ou 4 fois sur la pédale 16 afin de purger l'air comprimé résiduel dans la machine.

Pour garder le changeur de pneus en bon état et prolonger sa durée de vie, il est nécessaire de faire un entretien régulier conformément aux

instructions sur le manuel de l'utilisateur. Sinon, le fonctionnement normal et la fiabilité de la machine pourraient être affectés, ou des blessures pourraient être causées.

- Gardez la zone autour de la machine et la zone de travail propre et empêchez la poussière ou des corps étrangers de pénétrer dans les pièces mobiles.
- Gardez la colonne hexagonale et les pièces mobiles nettoyées et lubrifiées (nettoyez avec un chiffon comme sur le schéma 26).
- Gardez le bras pivotant propre et lubrifié périodiquement, afin qu'il puisse se déplacer correctement.
- Vérifiez le niveau d'huile dans le pulvérisateur régulièrement. Si le niveau d'huile ne parvient pas à la deuxième ligne, faites le niveau avec de l'huile SAE20 (Schéma 27).
- Dégagez la matière condensée dans le séparateur d'eau autour du pulvérisateur régulièrement.
- Vérifiez régulièrement et ajustez la tension de la courroie.
- Consultez toutes les pièces de liaison et les boulons régulièrement et les serrer si nécessaire.
- Vérifiez et ajustez poignée de blocage périodiquement, pour vous assurer qu'après verrouillage, le haut de la tête et la jante soit à 2-3 cm



Fig.27

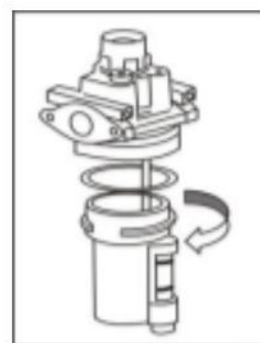


Fig.28

7. Stockage et mise au rebut

7.1 Stockage

Lorsque l'appareil doit être stocké pendant une longue période.

- Débranchez l'alimentation électrique et de l'air comprimé.
- Lubrifiez toutes les parties: bloc coulissant et le groove.
- Videz tous les réservoirs d'huiles et de liquides
- Couvrir l'équipement avec le plastique de protection.

7.2 Mise au rebut

Lorsque l'appareil ne peut plus être utilisée, coupez l'alimentation électrique et celle de l'air comprimé et débarrassez-vous de la machine en conformité avec les réglementations locales.

8. Liste des pièces de rechange

Cette liste est seulement pour la référence du personnel de maintenance.

Le fabricant ne sera pas tenu responsable de toute utilisation autre que celle pour laquelle elle a été conçue. Dans le cas où un dommage se produirait, vous êtes priés de contacter votre revendeur ou l'usine avec les codes correspondants dans les listes suivantes.

Liste des pièces de rechange

No.	Code	Description	Quantité	No.	Code	Description	Quantité
2065561 Parties de la colonne et du bras (Schéma 34)							
101	2065562	colonne verticale	1	119	2037801	Poignée de blocage	1
102	6000146	écrou autobloquant M20	1	120	6000163	anneau de retenue diam.	1
103	6000141	rondelle diam. 20	2	121	6000148	écrou M8	1
104	2065641	crochet	1	122	6000121	écrou hexagonal	1
105	6000126	écrou hexagonal M6	1	123	2065572	M8*30	1
106	3005271	poignée de réglage	1	124	3005188	colonne hexagonale	1
107	2065567	bras pivotant	1	125	2052501	rondelle de colonne	1
108	2005601	vis de conection	1	126	6000184	hexagonale	1
109	6000387	Vis à tête hexagonale M10*30	1	127	2045001	Rondelle 34*10*5	1
110	3005190	bouton	1	128	6000184	écrou hexagonal	1
111	2005401	ressort	1	129	6000290	anneau de support	2
112	6000296	Vis à tête hexagonale M8*45	1	130	6000134	écrou hexagonal	4
113	6000139	Rondelle diam.8	1	131	2004501	M10*60 (demi fil noir)	4
114	6000143	écrou autobloquant M10	1	132	6000134	Rondelle diam. 10	8
115	6000134	rondelle diam.10	1	133	6000143	écrou M10	4
116	2065573	Plaque de verrouillage	1	134	2004501	Tête de montage	1
117	6000187	Vis à tête hexagonale M10*55	1	135	2004501	complète	1
118	3000501	Poignée de verrouillage du couvercle	1	136	2004501	Tête de montage	1
2005801 Pièces du plateau tournant assemblé (schéma 35)							
201	2005901	Plateau tournant	1	233	2007301	complète	1
202	6000129	écrou hexagonal M16*40	1	234	2007101	rouleau de contact	1
203	2065256	Rondelle diam.8	1	235	2007001	vis du rouleau de contact	1
204	2007501	Mâchoire	4	236	6000127	tête hexagonale	2
205	2006601	grande lame	2	237	6000127	M8*30	4
206	2051801	Rondelle 16*30*10	2	238	2011701	vérin de serrage	2
207	6000134	rondelle diam.10	4	239	2011701	complet	2
208	6000247	Vis M10*90	4	240	6000145	écrou de blocage	1
209	2007401	brosse	4	241	6000145	M16*1,5	1
210	2007601	Rondelle 80*70*3	1	242	2012001	tige du piston	1
211	6000196	anneau de maintien diam.70	1	243	3005157	Joint de type Y	1
212	6000148	écrou M8	4	244	3005074	Raccord en T IPL6-01	2
				245	3004701	Joint O 68.3*3.5	2
				246	2012001	Piston	1
				247	3005250	Joint O 75*5.7	2

213	6000139	rondelle plate 8*22*2	4	258	6000144	écrou autoblocant M12	1
214	2012301	axe de vérin	2	259	2011801	vérin de serrage	1
215	6000180	Axe 2*20	4	260	2012201	complet	1
				261	2012201	capot arrière du vérin	1

216	2007701	support de lame	2	261	6000308	vis M5	8
217	2006201	petite lame	2	262	6000194	rondelle diam.5	4
218	6000102	vis M8*20	4	263	2012401	barre	4
		ensemble du plateau					
230	2006801	tournant	1	264	2012101	capot avant du vérin	1
231	2064227	Plateau tournant	1	265	2064398	brosse	1
232	6000128	écrou hexagonal M8*25	4	266	3005249	joint O 16*24	1
2010801 Pièces de l'ensemble de soupape rotative (schéma 36)							
						Capot de la valve	
300	2010801	Valve rotative complète	1	304	2011001	rotative	1
301	2010901	noyau de la valve rotative	1	305	6000356	Jonction M3*5	4
302	3005085	Raccord en T IPD6-01	2	306	3005005	Raccord en T IPC6-01	2
303	3004601	Joit 59.5*3.1	3				
2064938 Ensemble de la boîte de vitesse (schéma 36)							
307	3000801	règle à huile	1	321	2064158	Couvercle joint à huile	1
308	3000901	enveloppe de la règle à huile	1	322	3004501	joint O 35*3.1	1
309	6000121	vis M8*30	5	323	6000168	Support 30205	2
310	2009201	Couvercle supérieur	1	324	2009601	vis sans fin	1
311	6000166	Support 6010	1	325	6000337	Clé 6*6*20	1
		manche de la boîte de					
312	2009401	vitesse	1	326	3005127	Joint 25*40*8	1
313	6000102	vis M8x20	1	327	6000170	Clé 12*8*50	1
314	6000199	Rondelle 8	1	328	6000112	vis M6*12	1
315	2037201	rondelle plate	1	329	6000101	Clé 12*8*40	1
316	2009701	poulie	1	330	6000204	Épingle 8*16	1
317	2009501	vis sans fin	1	331	6000200	rondelle plate 10*30*2	6
318	6000167	Support 6208	1	332	6000181	vis M10*160	6
						Boîte de vitesse	
319	2009301	Couvercle arrière	1	333	2064938	complète	1
320	6000148	Ecrou de blocage M8	5				
2012501 Pièces de l'ensemble du moteur (schéma 36)							
400	2012501	ensemble du moteur	1	406	6000192	vis M8 x35	4
		Moteur 220 V 1,2 KW					
401	4003101	50Hz (standard)	1	407	6000139	rondelle plate 8x22x2	8
		Moteur 380 V 0,75 KW 50					
	4002801	Hz (en option)		408	6000134	rondelle plate 10x20x2	3
		Moteur 110 V 1,2 KW 60					
	4003201	Hz (en option)		409	6000336	vis M10*160	4
402	2012701	poulie de moteur	1	410	3003601	rondelle	6
402	6000130	vis M6*10	2	411	6000199	rondelle diam.8	4
404	6000237	courroie A 660	1	412	6000127	vis M8	4
405	2012601	Support du moteur	1	413	4004444	condensateur	1
2065595 Pièce de l'ensemble du corps							
501	2065543	châssis	1	524	6000325	rondelle plate 6*16*2	2

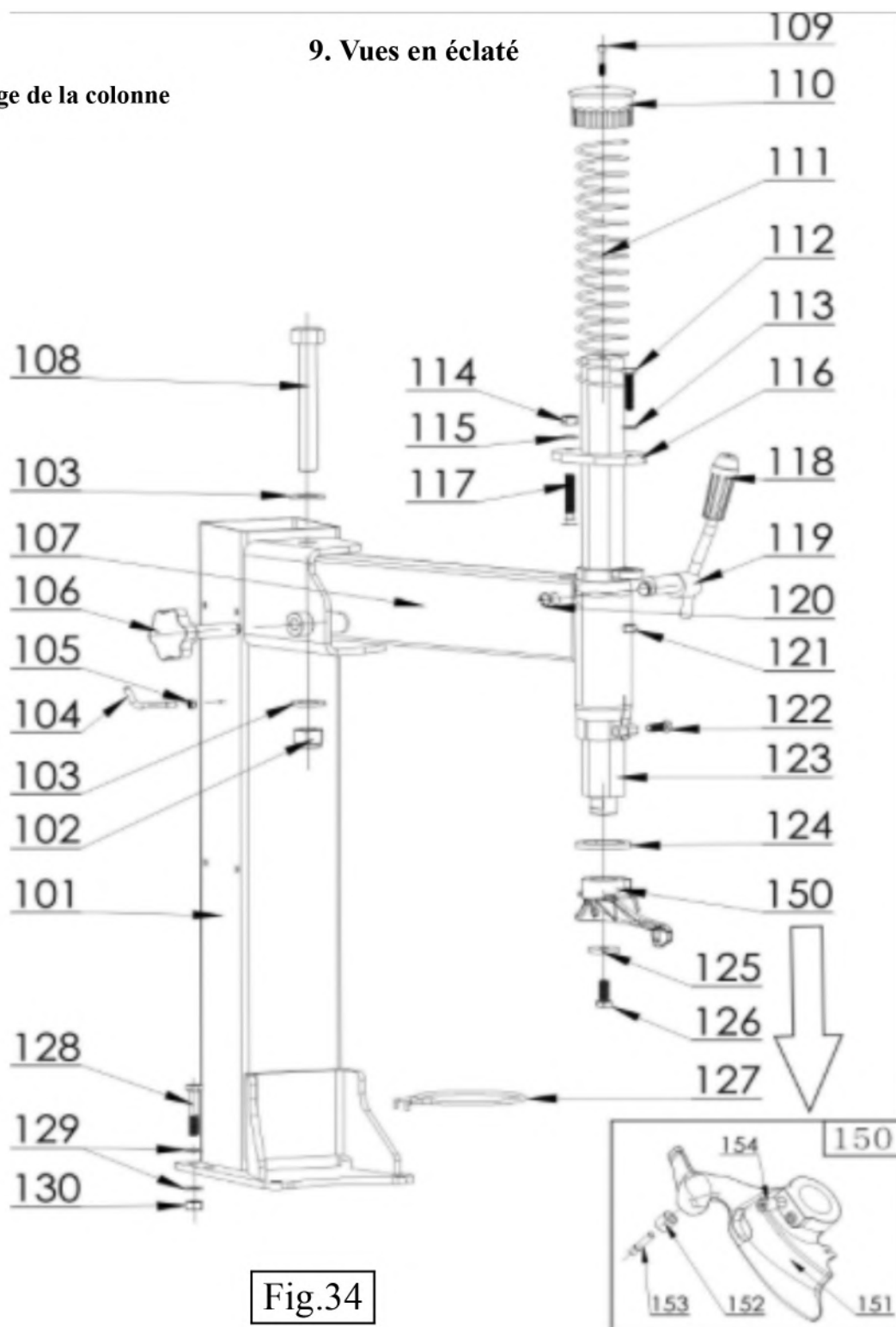
502	2065776	Châssis espace pour les pieds	1	525	6000180	Epingle 2*20	2
503	2065580	Couvercle latéral	1	526	3005025	Silencieux PSL-1/4	4
504	6000431	Vis M6*16	4	527	3005005	Raccord en L IPC8-01	2
505	6000198	Rondelle Diam.6	4	528	3005066	Raccord en L IPL8-01	1
506	6000138	Rondelle plate diam.6	4	529	2010701	Ressort	1
507				530	4000201	Interrupteur	1
508	3001201	Valve 5 sorties	2	531	3005031	Couvercle de l'interrupteur	1
509	3001301	Ecarteur	10	532	6000125	Vis M5	2
510	3005012	Joint OO 7,9*4,0	12	533	3001501	Boîtier de la tige	2
511	3005004	Raccord en L IPC6-01	2	534	2010501	Pédale longue	2
512	3005067	Raccord en T IPB8-01	1	535	6000119	Vis M5*12	2
513	6000112	Vis M6*12	4	536	2037501	Interrupteur plateau	1
514	2013001	Tige	2	537			1
515	6000175	Vis M8	2	538	6000253	Vis M6*16	5
516	2013101	Tige d'ajustage	2	539	6000325	Rondelle plate 6*18*1,6	5
517	6000232	Epingle 4*18	2	540	3005273	Tampon en caoutchouc	1
518	2013001	barre	2	541	3005276	Petit tampon en caoutchouc	1
519	6000143	Ecrou M10	2	542	3000101	Pièce du tampon en caoutchouc	4
520	6000134	Rondelle 10*22*2	2	543	4001001	F.L.R. QYWC-L8 0.05-1.2MPa	1
521	2009901	Support en U	1	544	3005074	Raccord en L IPL6-01	1
522	2010601	Pédale courte	3	545	3005026	Raccord en cuivre (F.L.R)	1
523	2010301	Support en L	1				
2065790 Pièces du Vérin du détalonneur (Schéma 38)							
600	2065792	Vérin entier du détalonneur	1	609		Joint O 185*5,7	1
601	2011201	Vérin du détalonneur	1	610	3004401	Couvercle de l'interrupteur	1
602	3005066	Raccord en T IPL8*01	1	611	2011301	Vis	2
603	6000114	Vis M6*20	12	612	2011601	Palier	1
604	3005029	Joint Y 170*185*11	2	613	3005027	Joint Y 20*30*7	1
605	3005028	Anneau de piston	1	614	6000140	Rondelle 22*29*0,5	1
606	2011401	Piston	1	615	6000175	Anneau de maintien 30	1
607	3004301	Joint O 20*2,4	1	616	3005010	Raccord en L ipl8-02	1
608	201501	Tige du piston	1	617	6000233	Ecrou M6	12
2065574 Pièces du bras du détalonneur (schéma 38)							
631	2038401	Anneau du détalonneur	1	636	3000701	Couvercle manuel	1
632	6000136	Rondelle 16*30*2	3	637	2065654	Couvercle de la palette	1
633	6000318	Ecrou M16	3	638	3005134	Epingle 2*20	1
634	2065575	Bras deu détalonneur	1	639	2065654	Rondelle 22*29*0,5	1
635	20656520	????	1	640	2064378	Vis M16*110	1
2065574 Pièces du bras simple d'assistance (en option) (schéma 39)							
F701	6000110	Vis M10*40	4	F716	6000128	Vis M8*25	4

F702	6000134	Rondelle 10*22*2	4
F703	3003201	Couvercle de la valve	1
F704	4000301	Valve de régulation de montée et descente	1
F705	6000344	Vis M16*30	2
F706	2064210	Bras principal	1
F707	2064205	Bras secondaire	1
F708	2037401	Rondelle 38*10*4	1
F709	6000226	Vis M10*16	1
F710	6000235	Poignée d'ajustement	1
F711	6000295	Vis M8*20	6
F712	3005146	Tête de pression de roue	1
F713	3005063	Couvercle	1
F714	2064222	Bloc de verrouillage	1
F715	2064203	Plateau de fixation	1

F717	2064204	Support	2
F718	2064221	Épingle pour le bras principal	1
F719	2064213	Vérin complet	1
F720	2064219	Plateau de connexion	2
F721	2039601	Couvercle du vérin	2
F722	2064220	Vis	4
F723	2064214	Joint Y 90*140	1
F724	3005132	Joint Y 90*75*8,5	2
F725	2064216	Piston	1
F726	2064215	Tige du piston	1
F727	6000148	2crou autobocant M8	8
F728	3005074	Raccord IPL 6-01	4
F729	6000234	Ecrou papillon M12*s40	1
F730	2064215	Tige du piston	1

9. Vues en éclaté

9.1 Assemblage de la colonne



9.2 Assemblage Du plateau tournant

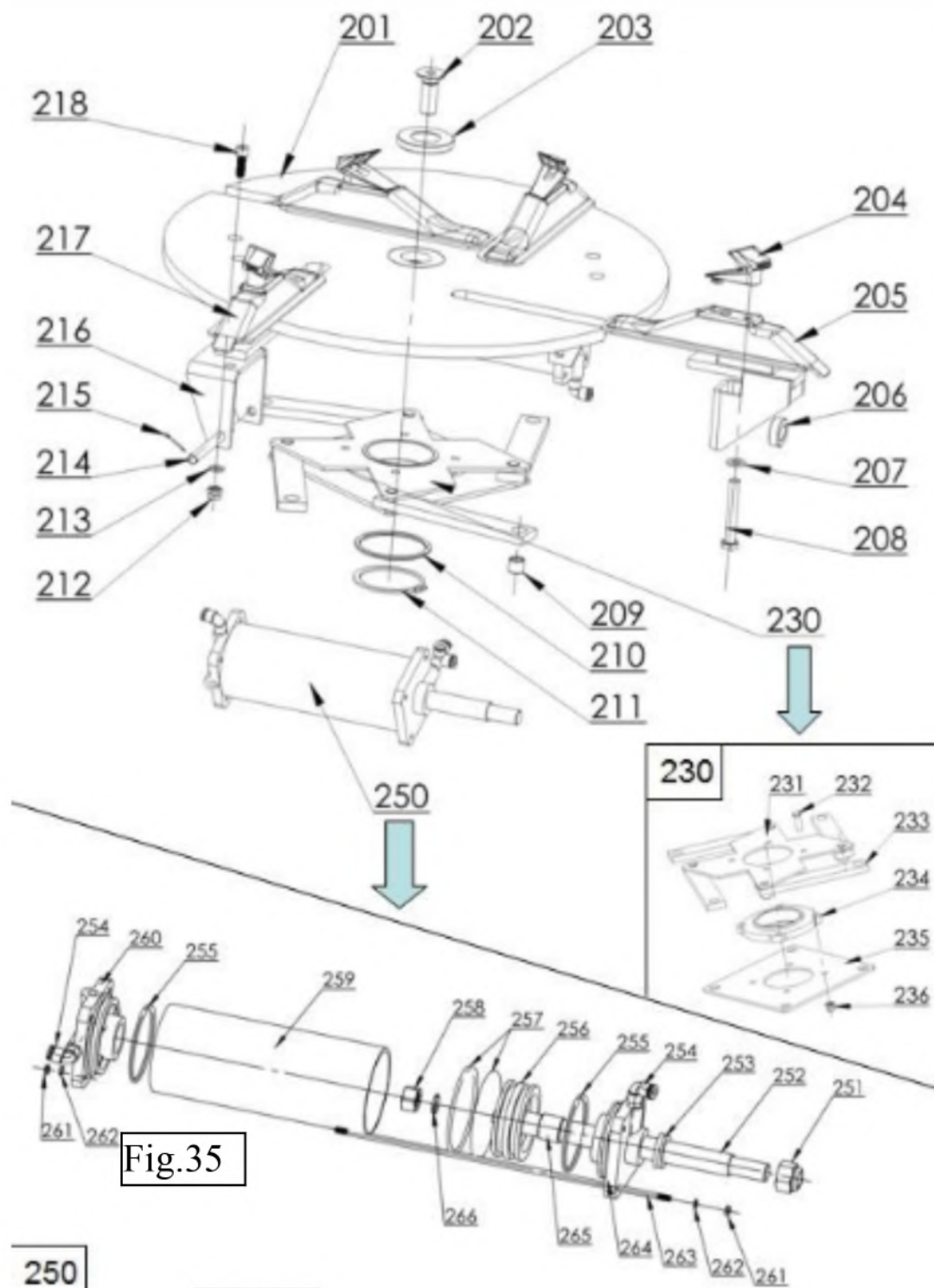


Fig.35

9.3 Assemblage de la boîte de vitesse et du moteur

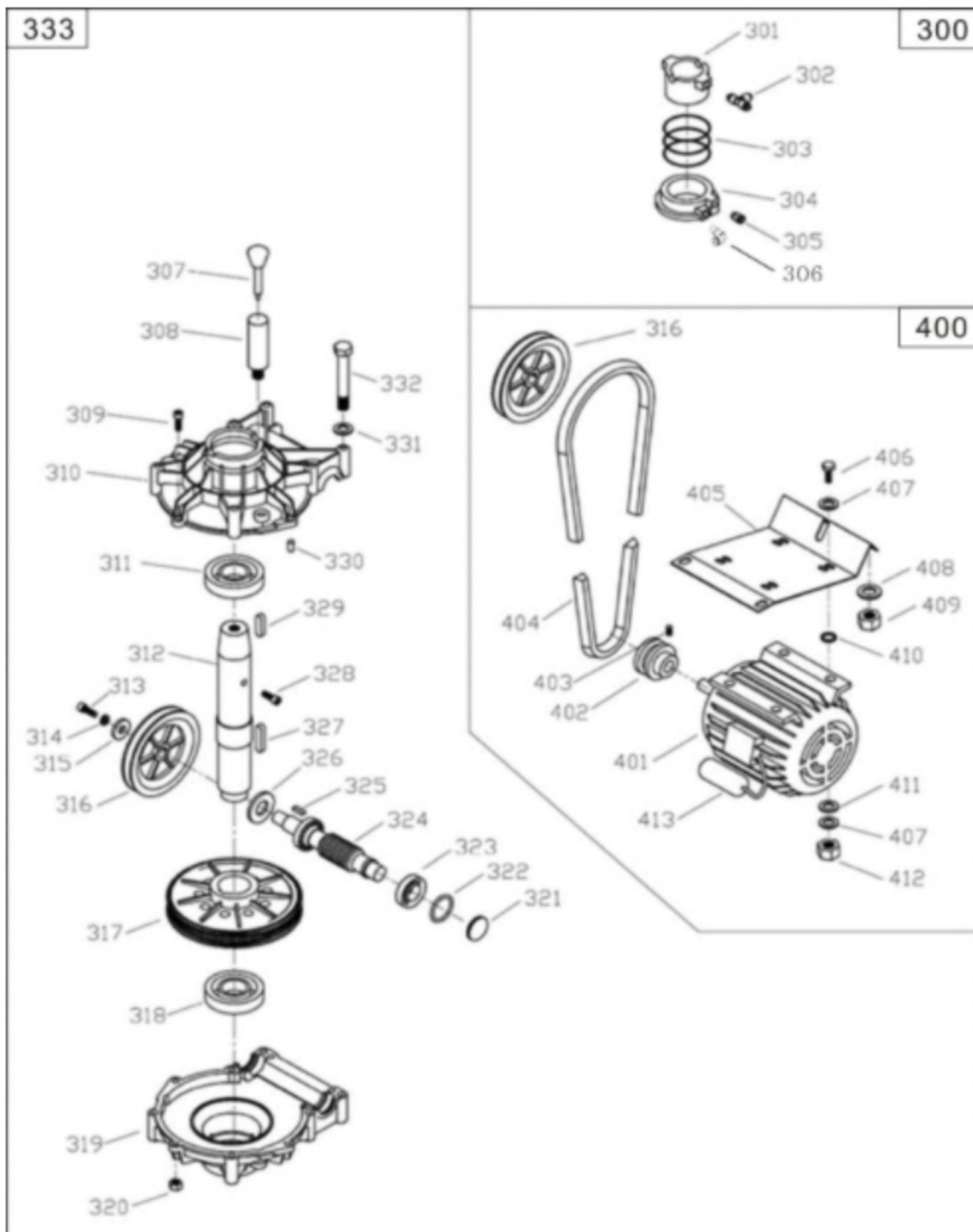


Fig.36

9.4 Assemblage du corps de la machine

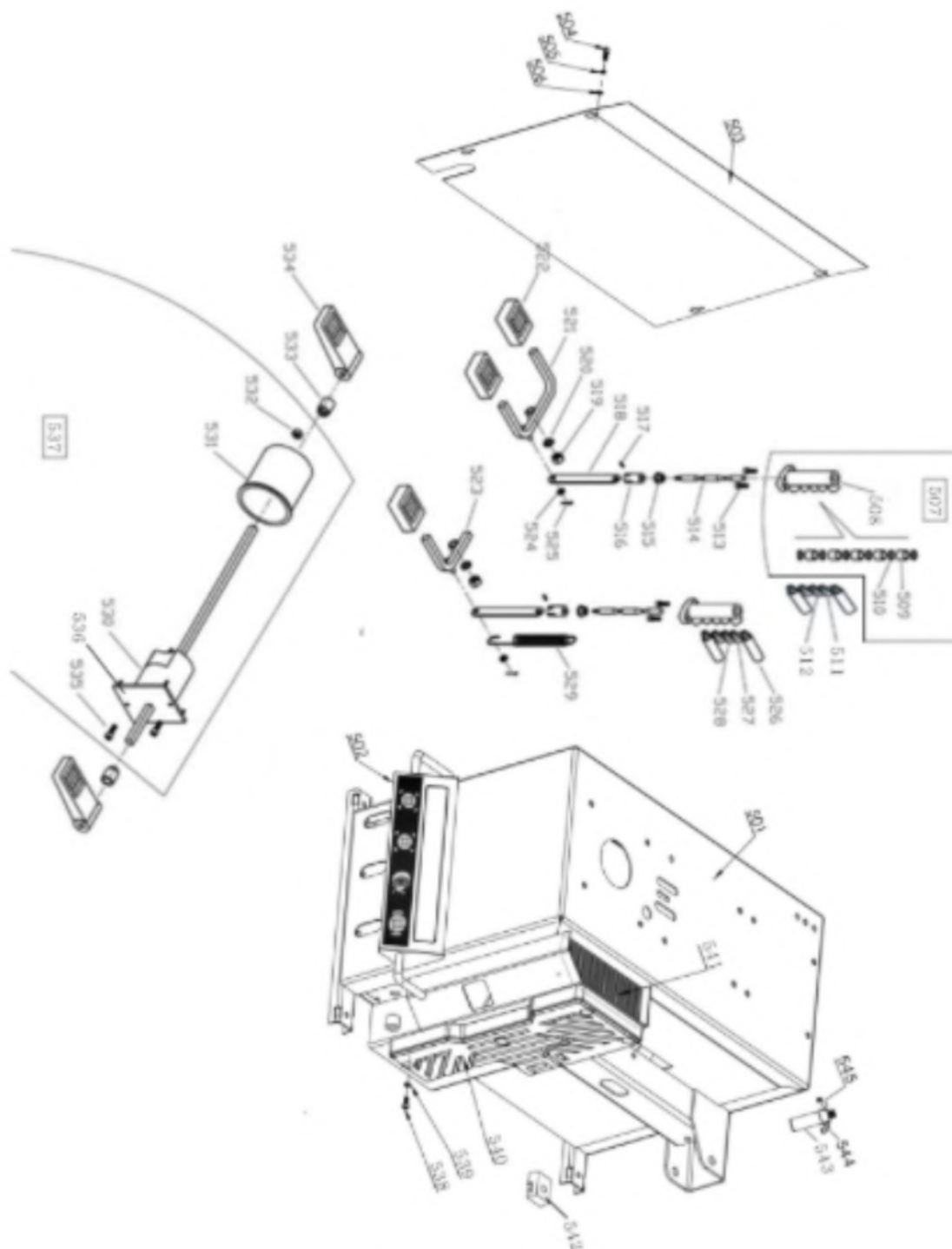


Fig.37

9.5 Vérin du détalonneur et vérin du bras de détalonnage

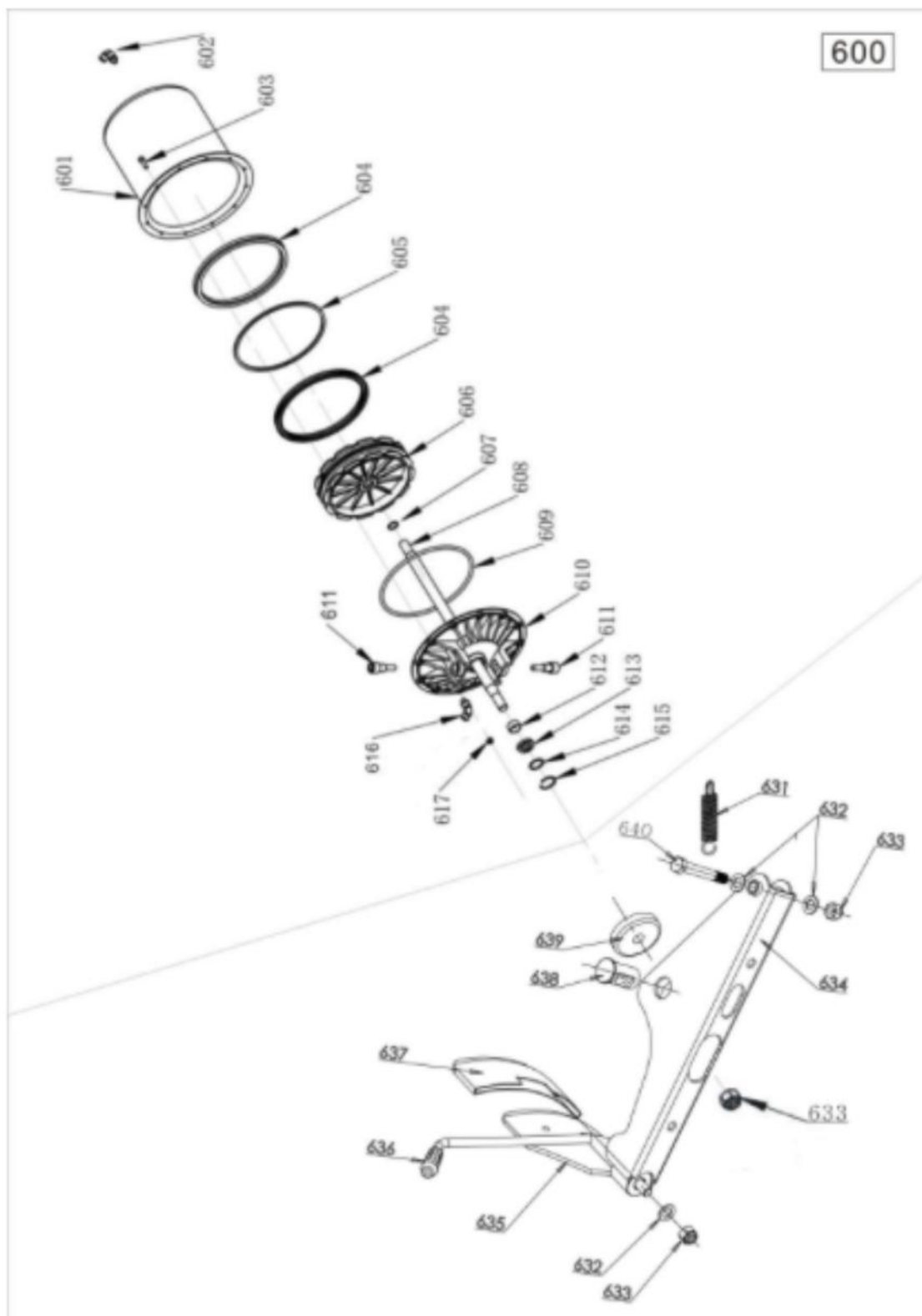


Fig.38

9.6 Bras d'assistance simple (En Option)

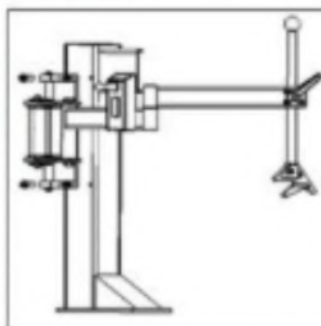
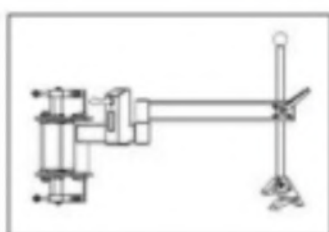
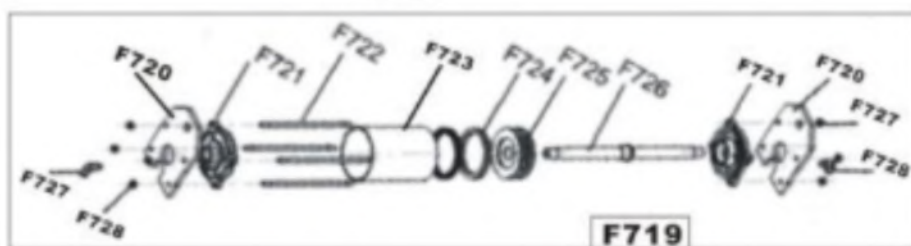
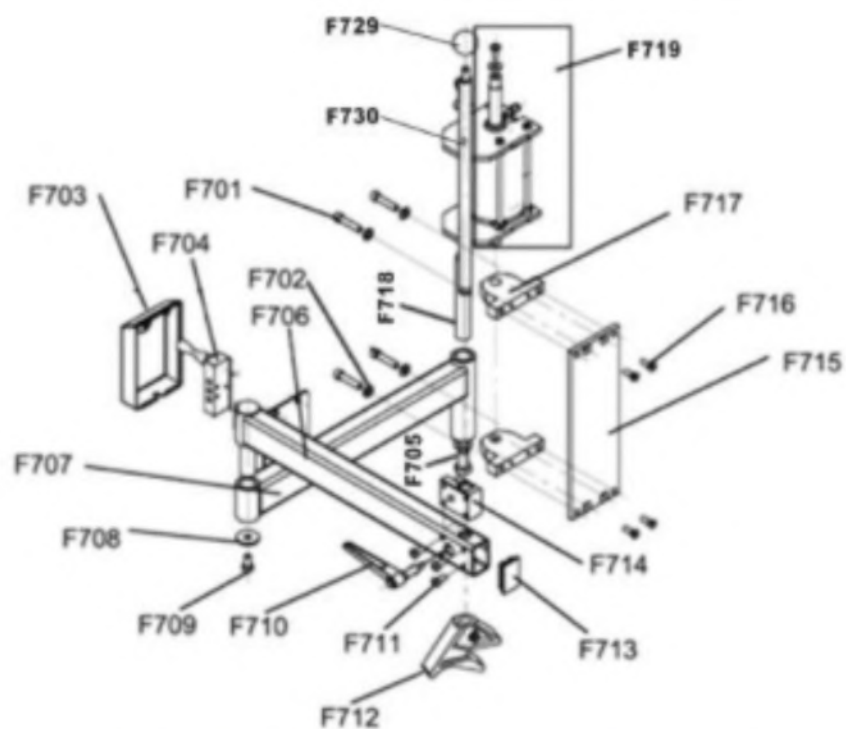


Fig.39

Annexe 1

Schéma électrique

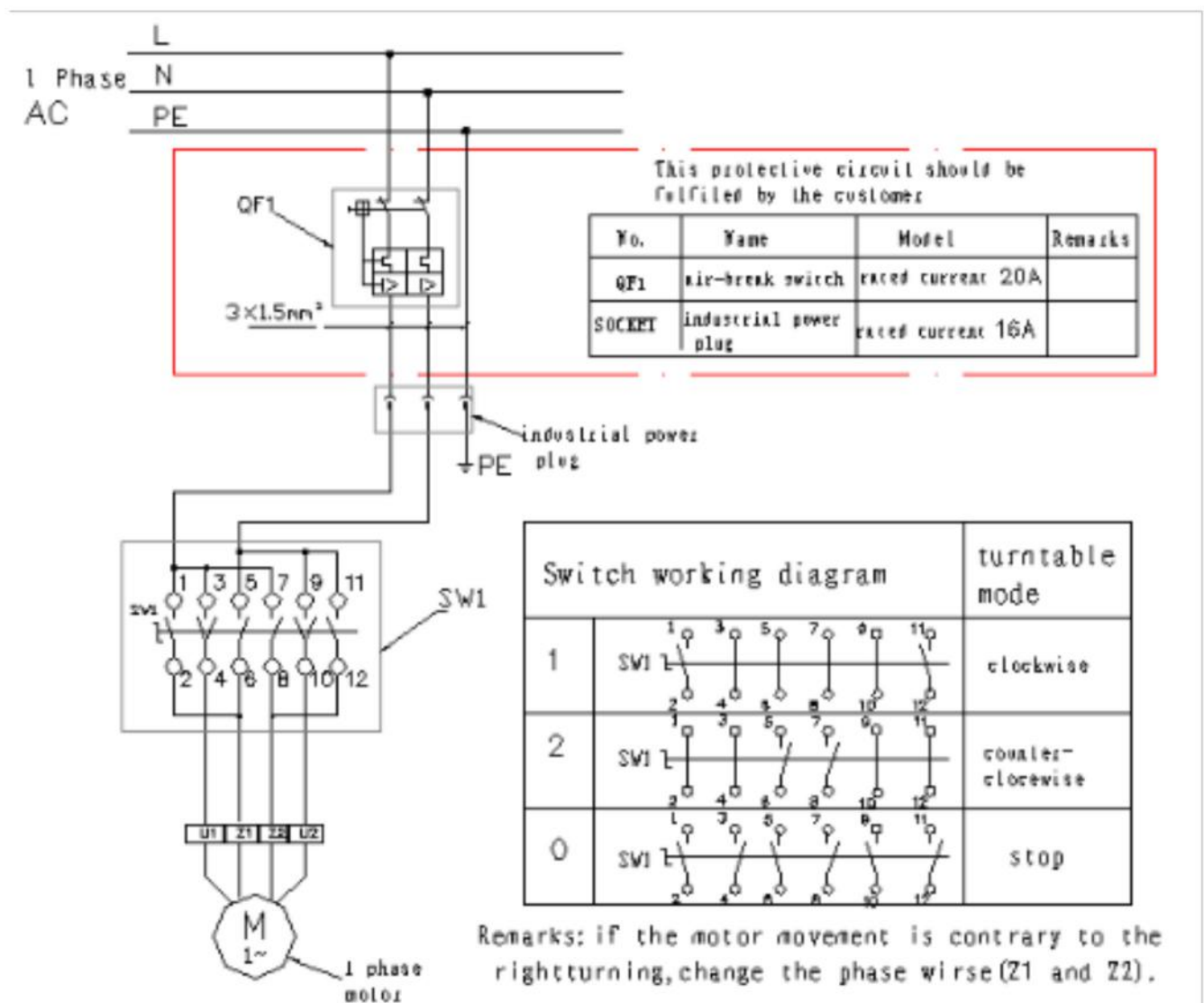


Fig.40

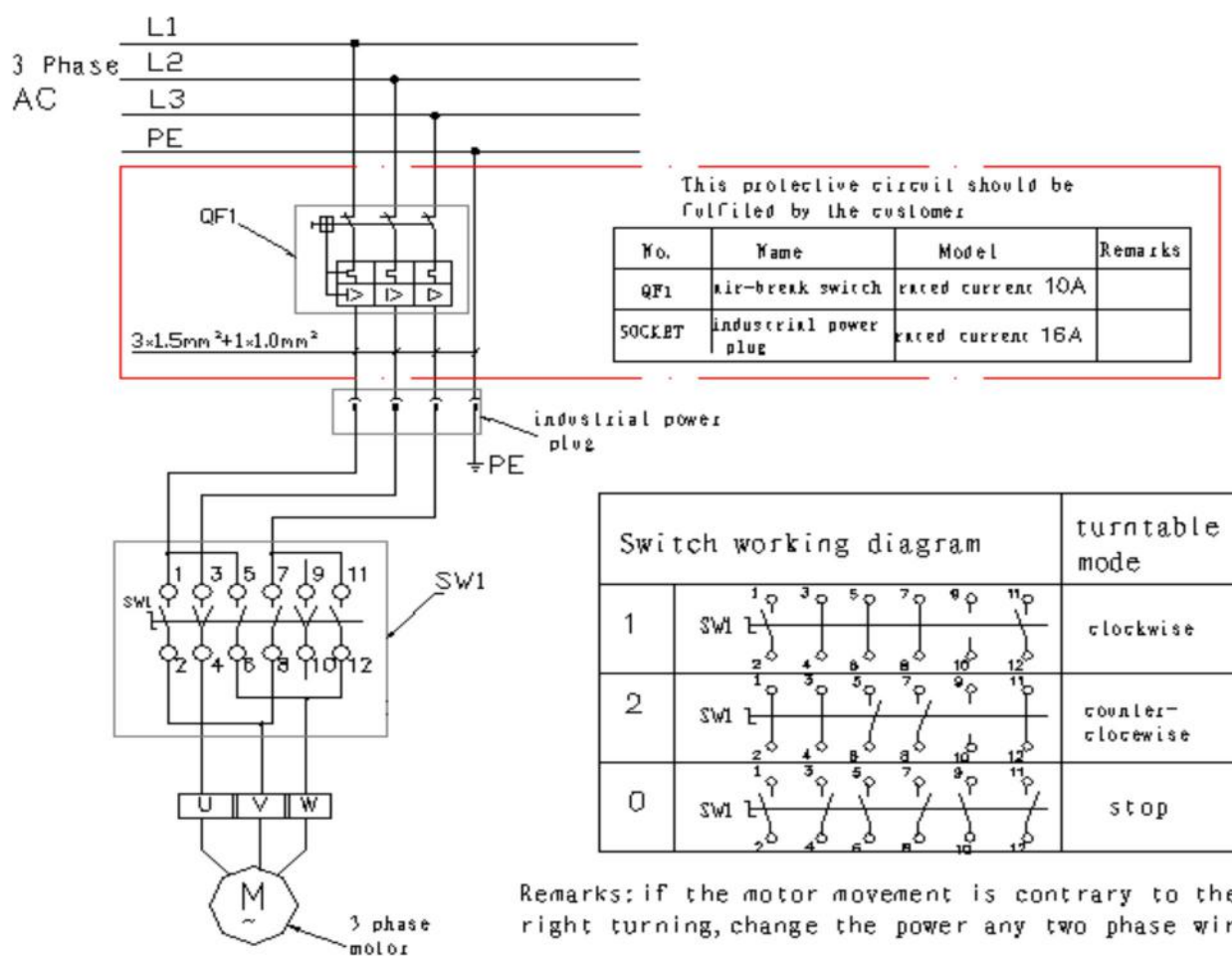


Fig.41

Annexe 2

Schéma du circuit d'air

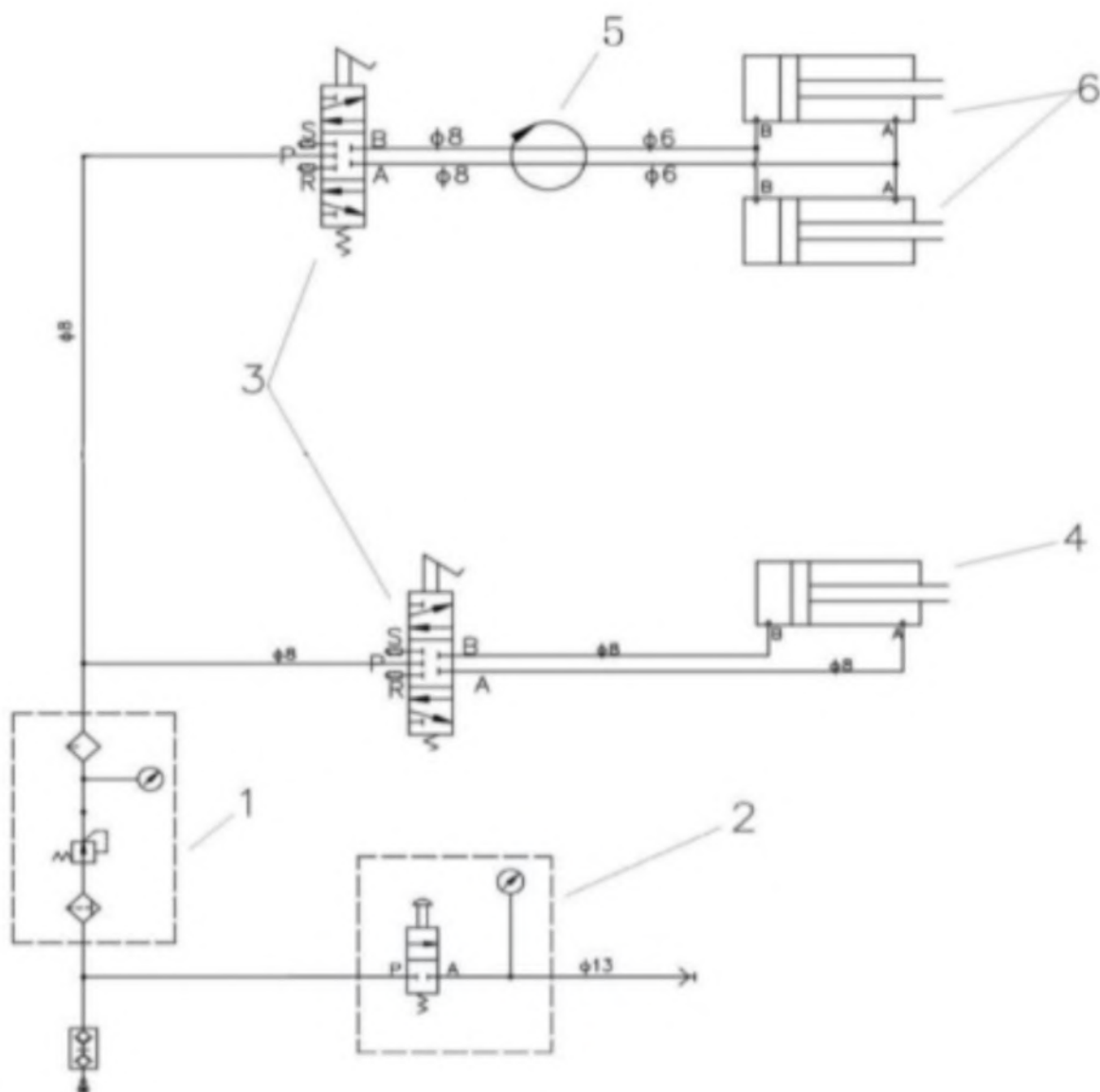


Fig.42

1- Unité de filtrage fr+L
voies

3-Valve 5

5-Ensemble vanne rotative

2-Pistolet de gonflage
détalonneur

4-Vérin du

6-Vérin de blocage

Annexe 3

Accessoires optionnels



Fig. 44

Tête de montage pour jante alu (Fig.43)
(Optionnel) Ce sont des protections en
plastique spécialement conçues pour utiliser la
machine avec des jantes en alu.

Adaptateur moto (Fig.44) (Optionnel) Il peut
démonter et monter les pneus de moto 8 "-
24". 4 pièces / set

