



NOTICE D'UTILISATION

DEMONTE-PNEUS C55





AVERTISSEMENTS

- Cette notice d'utilisation est une partie nécessaire du produit. Lire attentivement.
- Garder la notice pour une utilisation postérieure lors de l'entretien de la machine.
- Cette machine peut seulement être utilisée pour les objectifs désignés. Ne jamais l'utiliser dans un autre but.
- Le fabricant n'est pas responsable des dégâts encourus par l'utilisation incorrecte ou l'utilisation autre que le but destiné.

Précautions

- L'équipement peut seulement être utilisé par le personnel qualifié avec une formation spéciale. La modification de n'importe quel composant ou partie, ou l'utilisation de la machine pour d'autres buts sans même obtention de l'accord du producteur ou l'attentive lecture des instructions, peut endommager directement ou indirectement l'équipement.
- L'équipement doit être installé sur un sol stable.
- Garder l'arrière panneau 0.5M loin du mur pour une bonne ventilation. Laisser suffisamment d'espace de chaque côté pour faciliter l'opération.
- Ne pas exposer l'équipement à température élevée ou à l'humidité, ou près du système de chauffage, du robinet d'eau, de l'humidificateur aérien ou de la cheminée.
- Ne pas placer l'équipement près des fenêtres avec la lumière du soleil. Protéger l'unité/le tout avec un rideau ou un bouclier si nécessaire.
- Eviter la poussière, l'ammoniac, l'alcool, les liants plus fins ou vaporisés.
- Les personnes qui n'utilisent pas les machines doivent s'écarter lorsqu'elles sont en fonctionnement.
- Utiliser l'équipement et les outils appropriés, un équipement protecteur et de sécurité, y compris des lunettes, des boules Quiès et des bottes de travail.
- Prêter une attention particulière aux signes sur la machine.
- Ne pas toucher ou approcher les mains des parties mobiles pendant le fonctionnement.
- Ne pas enlever le dispositif de sécurité ou l'empêcher de fonctionner correctement.
- Avant de déplacer le dispositif de changement de pneus, contacter le personnel d'entretien.

Contenu

Précautions de sécurité	2
1. Informations générales	4
1.1 Usage.....	4
1.2 Caractéristiques.....	4
1.3 Spécificités.....	4
1.4 Gamme applicable.....	4
1.5 Conditions de travail.....	4
1.6 Description des symboles de sécurité.....	5
1.7 Position des signaux de sécurité.....	5
2. Structure principale	6
3. Installation et ajustements	7
3.1. Déballage.....	7
3.2. Emplacement.....	7
3.3. Installation.....	8
3.4. Connexions de l'alimentation électrique et de l'alimentation pneumatique.....	10
4. Fonctionnement	11
4.1. Principes.....	11
4.2. Démontage du pneu.....	11
4.3. Montage du pneu.....	14
4.4. Gonflage du pneu.....	15
5. Résolution des problèmes	16
6. Entretien	17
7. Stockage et mise au rebut	17
7.1. Stockage.....	17
7.2. Mise au rebut.....	17
8. Liste des pièces de rechange	18
9. Vues en éclaté	23
9.1. Assemblage de colonne.....	23
9.2. Assemblage du plateau tournant.....	24
9.3. Assemblage de la boîte de vitesse et du moteur.....	25
9.4. Assemblage du corps de la machine.....	26
9.5. Assemblage des pédales.....	27
9.6. Assemblage du vérin du détalonneur et du vérin du bras de détalonnage.....	28
9.7. Système de gonflage rapide (optionnel).....	29
Annexe 1 : Schéma électrique	30
Annexe 2 : Schéma du circuit d'air	31
Annexe 3 : Schéma d'installation pour charges faibles	32

1. Informations générales

1.1. Usage

La machine est utilisée pour démonter, monter et gonfler les pneus de véhicules légers. Elle s'utilise par des opérations simples, avec une grande fiabilité. De plus, elle peut également être d'une grande aide pour les garagistes et les revendeurs de pneus.

1.2. Caractéristiques

- L'équipement peut être utilisé dans différentes situations de démontage, montage et de gonflage de pneus.
- L'acier de la tête de montage/démontage est tiré d'un excellent alliage avec des caractéristiques spécifiques et assure des performances durables. La tête de montage/démontage optionnelle en plastique est fabriquée avec un plastique technique qui est suffisamment dense et qui n'endommagera ni le pneu, ni la jante.
- Les deux cylindres de serrage assure un alignement central précis pour que les pneus puissent être tenus fermement.
- La disposition des pédales assure au personnel un confort de travail
- La taille du détalonneur est suffisante pour un grand pneu.
- Le levier d'actionnement et le lubrificateur sont facilement accessibles.

1.3. Spécificités

Dimensions

Hauteur maximum : 2000 mm

Longueur : 950 mm

Largeur : 900 mm

Bruit

En fonctionnement : $\leq 70\text{db(A)}$

Apport d'air

Pression en fonctionnement : 8-10 bar

Force du décolleur de talon: 14000 N

1.4. Gamme applicable

Diamètre de la jante de verrouillage externe : 10'' – 21''

Diamètre de la jante de verrouillage interne : ...

Diamètre max. de roue : ...

Largeur max. de jante : ...

1.5. Conditions de travail

Température de travail : ...

Température de transport/stockage : ...

Humidité : ...

1.6. Description des signaux de sécurité



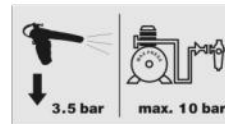
- Afin d'empêcher les accidents, assurez-vous de garder les mains et autres parties du corps à l'écart, durant l'utilisation de la tête de montage/démontage ou quand le plateau tournant est en fonctionnement.



- Prudence dans la zone de d'inclinaison de la colonne.



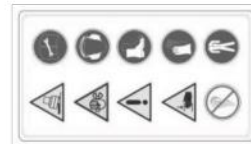
- Prendre des précautions en séparant le pneu de la jante. Le pied du détalonneur bougera rapidement et avec force quand la pédale est dépressurisée.



- La pression de l'air comprimé ne doit pas dépasser 10 bar. Pendant le gonflage du pneu, la pression du pistolet de gonflage doit être de 3,5 bar.

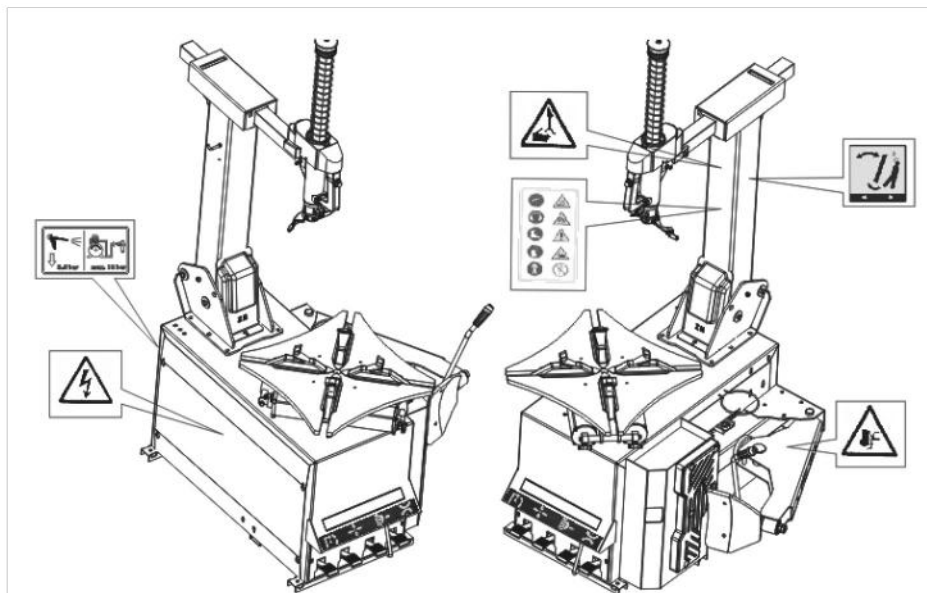


- Haute tension électrique! Dangereux !



- Symboles de sécurité

1.7. Position des signaux de sécurité



- Changez les signaux de sécurité s'ils deviennent illisibles ou perdus.
- Si un ou plusieurs signaux sont perdus, n'utilisez pas la machine.
- Les signaux de sécurité doivent être visibles par l'opérateur.

2. Structure principale

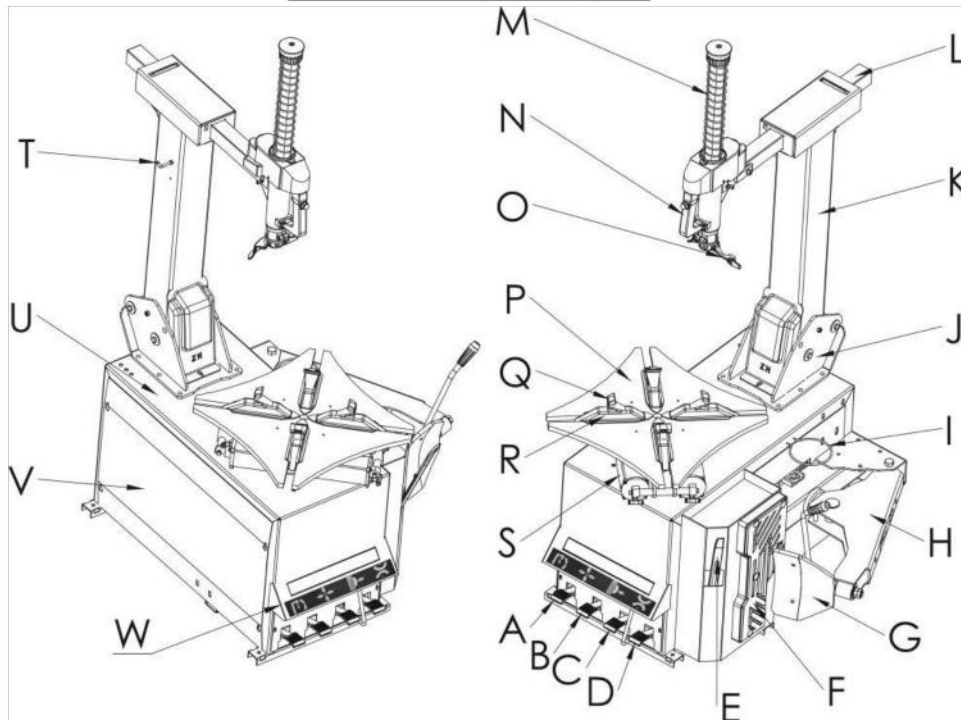


Fig. 1

Les parties opérationnelles principales apparaissent en Fig. 1.

No.	Pièce/article	No.	Pièce	No.	Pièce	No.	Pièce
A	Pédale d'inclinaison	G	Pelle de détalonnage	M	Ressort de rappel	S	Assemblage du vérin de serrage
B	Pédale à mâchoire souple	H	Bras du détalonneur	N	Poignée de verrouillage	T	Cintre
C	Pédale du détalonneur	I	Cintre	O	Tête de montage/démontage	U	Cadre
D	Pédale de contrôle du plateau tournant	J	Colonne de prise électrique	P	Plateau tournant	V	Couvercle latéral
E	Démonte-pneu	K	Colonne	Q	Mandrins/mâchoires	W	Plaquette de pédale avec signes
F	Tampon en caoutchouc	L	Bras	R	Glissière		



Fig. 2

Les accessoires fournis sont représentés en Figure 2.

- 001 – pistolet de gonflage
- 002 – Tube de gonflage
- 003 – Démonte-pneu/levier
- 004 – Protection de mâchoire

3. Installation et réglages

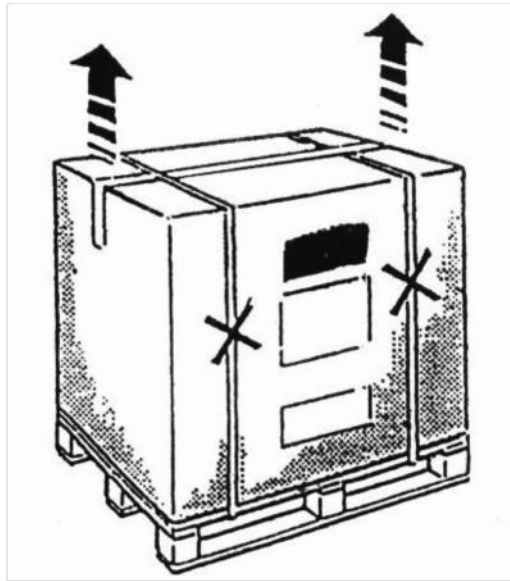


Fig. 3

3.1 Déballage

- Déballer selon les instructions sur l'emballage. Retirez l'emballage et inspecter la machine afin de s'assurer qu'elle n'a subi aucun dommage ou perte d'accessoires pendant le transport. En cas de doute, ne pas utiliser la machine et se référer au personnel professionnel qualifié et/ou au vendeur.
- Garder les matériaux d'emballage hors de la portée des enfants. Manipulez l'emballage de manière appropriée, notamment si l'emballage est source de pollution.
- Retirer la le coffret, la colonne, le bras pivotant et la boîte d'accessoires déposée sur le fond du plateau, et gardez-les en lieu sûrs.

NOTE :

Une huile spéciale anti-rouille appliquée sur les parties fragiles peut attirer la poussière. Nettoyez-le si nécessaire.

3.2. Emplacement

L'endroit où la machine sera installée doit être conforme aux normes de sécurité :

- La machine doit être installée dans un endroit à proximité d'une source d'alimentation principale et du système d'air comprimé.
- Installez la machine sur un sol en béton lisse ou à revêtement dur. 4 ensembles de boulons d'ancrage peuvent être utilisés pour fixer la machine au sol et éviter les vibrations et le bruit.
- Laissez suffisamment d'espace pour l'exploitation et la maintenance de la machine. Cet espace ne doit pas être inférieur à 1m devant et sur les 2 côtés de la machine, 0,5m à l'arrière, de manière à ce que le fonctionnement des différentes parties ne soit pas entravé.
- Si la machine doit être installée à l'extérieur, un abri de protection devrait être construit.
- Ne jamais faire fonctionner la machine en présence de gaz inflammables.

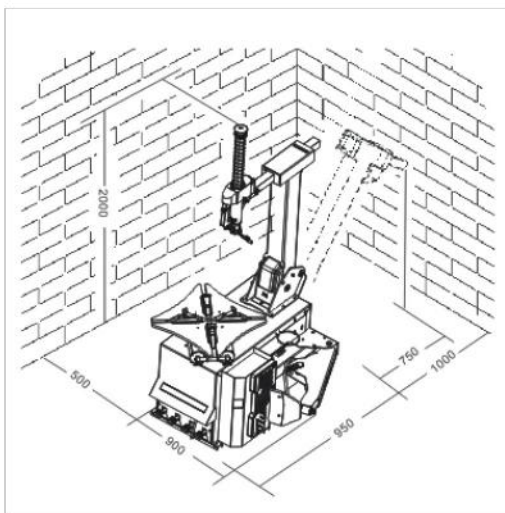


Fig. 4

NOTE :

Pour la sécurité et le bon fonctionnement, maintenir la machine à au moins 0,5m de tout mur (Fig. 4).

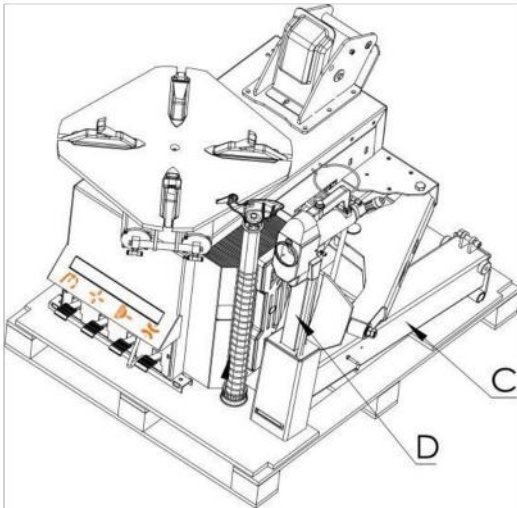


Fig. 5

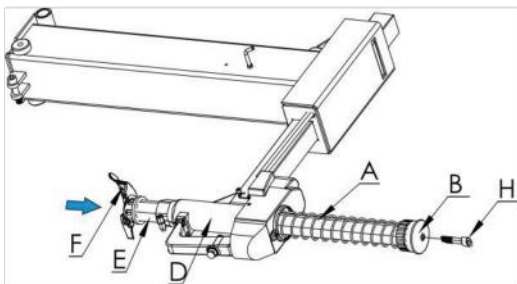


Fig. 6

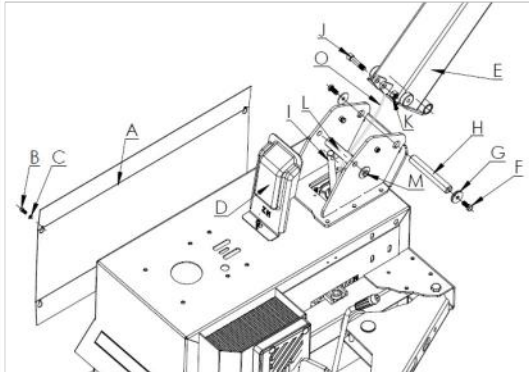


Fig. 7

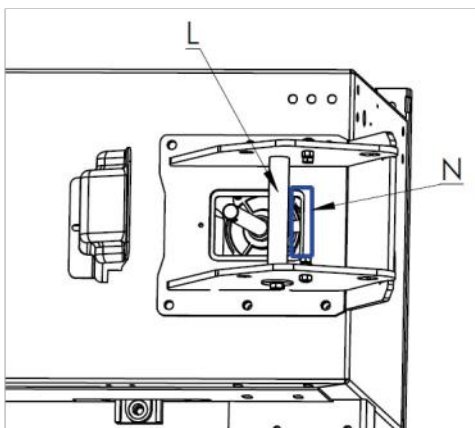


Fig. 8-a

3.3. Installation

- Déplacez la colonne C et le bras D et placez-les sur un support mou (Fig.5)

NOTE :

Lorsque vous soulevez la colonne, le bras D tombera sans retenue, soyez prudent !

NOTE :

ZH650 a deux tailles d'emballage différentes. Si c'est 97x75x95 mm, référez-vous au schéma d'installation pour charges faibles de l'annexe 3, page 30. Vous devez installer les parties No. 2, 3, 4, 5, et tourner à environ 90 degrés de la partie No. 1 comme sur le dessin.

3.3.1 Installer le ressort de rappel

- Utiliser la clé hexagonale intérieure de 6mm pour enlever la vis H à l'intérieur du couvercle en plastique B. Retirer la colonne hexagonale E, déplacer le ressort A, puis installer la colonne hexagonale arrière. Mettre le ressort A sur le haut de la colonne hexagonale et re-installer le couvercle en plastique B et serrer la vis (Fig. 6).

3.3.2 Installer la colonne

- Utiliser la clé hexagonale intérieure de 6mm pour enlever la vis B et le joint C, puis décoller le côté du couvercle A et couvrir comme sur la fig. 7.
- Soulever la colonne E comme sur la fig. 7. , aligner le trou de la cheville de la colonne avec le corps, insérer l'axe de la cheville H, serrer la vis F et le joint G (vis M12x25) (si la colonne ne peut pas être fixée, desserrer la vis M, et serrer la vis M à nouveau après la fin de l'installation).
- Incliner la colonne, insérer le tuyau $\varnothing 4$ M à travers le trou O dans le corps N (Fig. 8).

NOTE :

Avant d'insérer le tuyau $\varnothing 4$ O dans le trou de la cheville de la colonne, assurez-vous que le tuyau $\varnothing 4$ O commence à l'arrière de la cheville L afin d'éviter l'altération du tuyau.

- Lentement, tirer la colonne en avant, lorsque le trou dans la colonne et la tige du piston sont alignés, insérer l'axe de la cheville J. Utiliser le joint et la vis J pour fixer. (M12x25, fermer M12 vis K).
- Redresser la colonne, finir son installation.

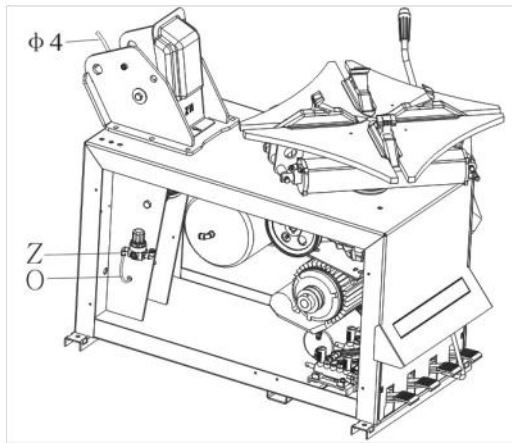


Fig. 8-b

- Connecter le tuyau à la colonne : comme sur la fig.8-b, connecter le tuyau $\phi 4$ O au régulateur Z.

NOTE :

Quand les machines sortent de l'usine, la pression du régulateur Z a déjà été ajustée (4 bar), ne pas l'ajuster par vous-même.

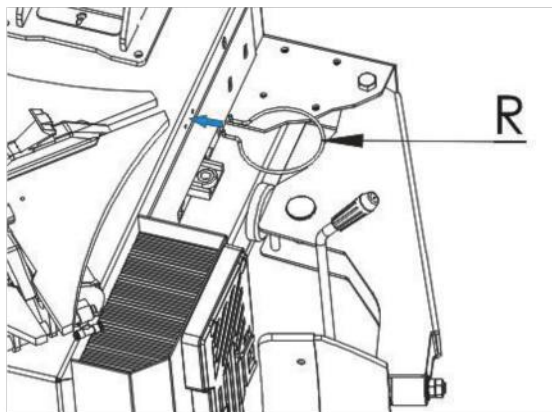


Fig. 9

3.3.3. Installer le cintre

- Comme sur la fig. 9 , insérer les deux embouts dans les trous $\phi 5$ sur le côté droit de la colonne . Assurez-vous que les embouts I et les crochets sont vers le haut.
- Installer le couvercle latéral A et couvrir D, fixer avec des vis comme sur la fig. 7.

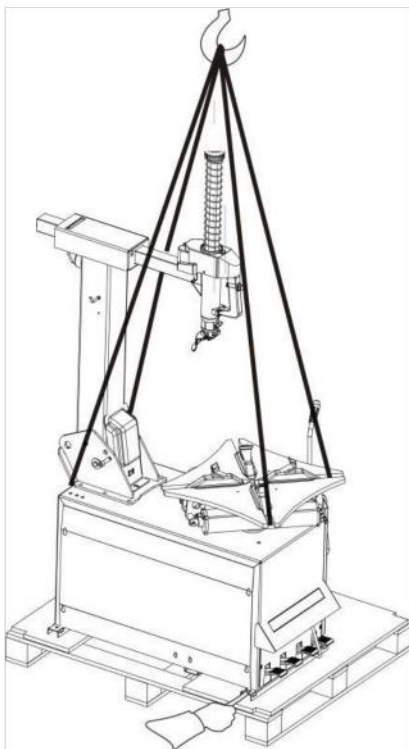


Fig. 10

3.3.4. Levage et installation

- Retirer 2 vis à l'aide de la clé (Fig. 10). Utiliser le palan pour soulever la machine, déplacer la palette, positionner la machine.

3.4 Connexions de l'alimentation électrique et de l'alimentation pneumatique

- Avant l'installation, vérifier si la source d'alimentation et l'air comprimé sont conformes aux spécifications de la plaquette signalétique. Tout raccordement électrique doit être effectué par le technicien spécialement formé.
- La prise de courant doit être à portée de vue de l'opérateur. La hauteur doit être comprise entre 24'' – 67''.
- Une protection de l'alimentation électrique au sol est nécessaire pour la coque extérieure de la machine.
- Connexion de l'air : connecter le pistolet de gonflage A au connecteur situé au dessus du filtre à air S.
- Brancher l'alimentation en air comprimée au connecteur situé entre le lubrificateur et le filtre à air S (comme sur la fig. 12, dans le sens des flèches).

NOTE :

Le démonte pneu n'ai pas équipé de protection pour les surpression. Connectez l'alimentation selon le schéma électrique inclus dans le manuel de l'utilisateur. Sinon, le fabricant ne sera en aucun cas tenu responsable des accidents possibles.

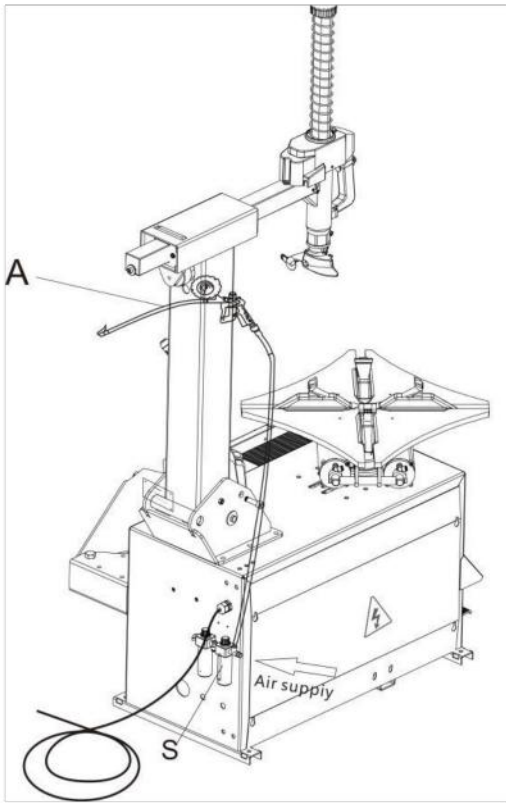


Fig. 12

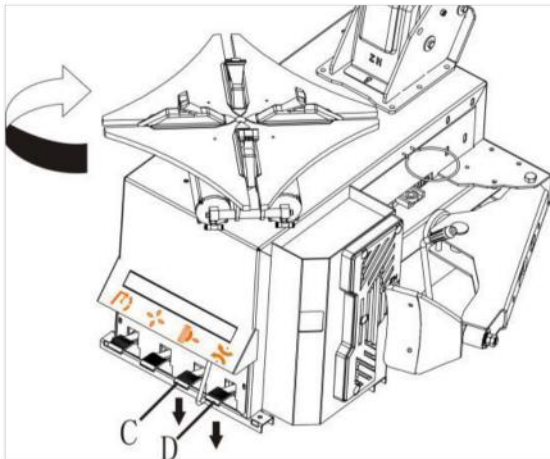


Fig. 13

- Test de fonctionnement : après la connexion, appuyer sur la pédale D (Fig. 13), le plateau tournera dans le sens des aiguilles d'une montre. Ce test est très important.
- F.R.L. : Assemblage du Filtre, Régulateur, Lubrificateur (optionnel)
 - Voir Fig. 14 : 1- Lubrificateur ; 2- Filtre ; 3-Régulateur
 - Régler la pression: Il y a un bouton pour le régulateur 3. Lorsqu'on tire sur le bouton, la pression peut être augmentée ou diminuée en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre ou en sens inverse (vérifiez la jauge 4). Après ajustement de la pression de fonctionnement, appuyer sur le bouton pour verrouiller.
 - Le filtre 2 sert à filtrer l'eau et l'impureté de l'air comprimé. Lorsque l'eau et les impuretés vont au-delà de la ligne rouge, ouvrir la soupape d'éjection 5 pour les libérer.
 - Le lubrificateur 1 est utilisé pour ajouter une certaine quantité de lubrifiant dans le gaz pour les pièces mobiles dans le cylindre et le régulateur. Appuyer sur la pédale C, 3 à 5 fois, une goutte de lubrifiant tombera dans le régulateur. Si cela ne se produit pas, la vis d'ajustement peut être réglée.

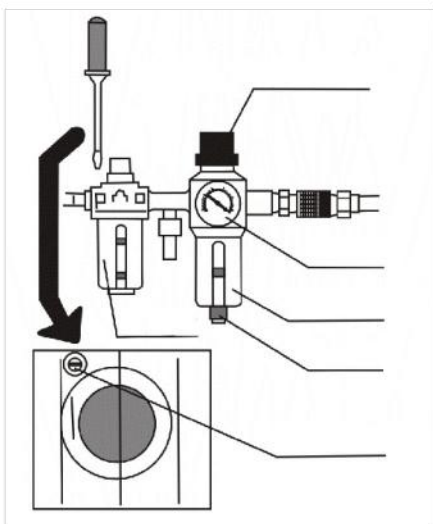


Fig. 14

4. Fonctionnement

NOTE :

- *Ne pas faire fonctionner la machine avant d'avoir terminé la formation et d'être qualifié pour l'utilisation du changeur de pneu. Utilisez l'équipement approprié, des outils et l'équipement de protection individuelle, comme des lunettes, des bouchons d'oreille et des bottes de travail, lors de l'utilisation du changeur de pneu.*
- *Assurez-vous que l'alimentation électrique, les sources d'air et le niveau d'huile dans le contenant sont en conformité avec les exigences.*

4.1. Principes

- Pour éviter tout dommage lors du montage et du démontage du pneu, en particulier pour les alliages, utiliser le levier de pneu spécial.
- Pour un démontage facilité et une meilleure protection du pneu et de la jante, lubrifier la zone entre la jante et le talon du pneu, là où s'insère le talonneur, avec un lubrifiant industriel ou une solution savonneuse épaisse.
- Porter une attention particulière au sens de rotation indiqué sur quelques tourteaux ou sur les pneus.
- Monter le pneu sur la jante de la taille adaptée.
- Vérifier les dégâts (distorsions, des dégâts de surface, écoulements excessifs, érosion ou usure globale) avant le démontage.
- Ne jamais ignorer les exigences en matière de montage et de démontage de la roue spéciale.
- Lors du gonflage du pneu, assurez-vous que l'augmentation de la pression reste constante. Vérifiez la jante aussi souvent que possible.

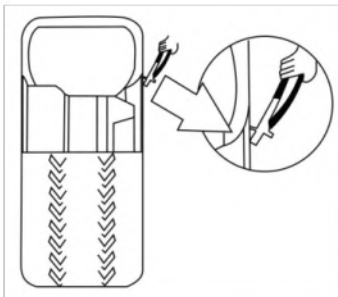


Fig.15

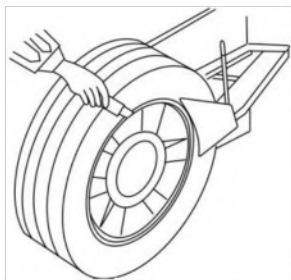


Fig. 16

4.2. Démontage du pneu

Préparation

- Dégonfler complètement le pneu
- Retirer toute substance et poids étrangers de la jante. (fig 15)

Démontage

NOTE :

Lubrifier le talon avec une brosse et du lubrifiant avant que le sabot ne le touche, au risque d'user le talon du pneu. (Fig. 16)

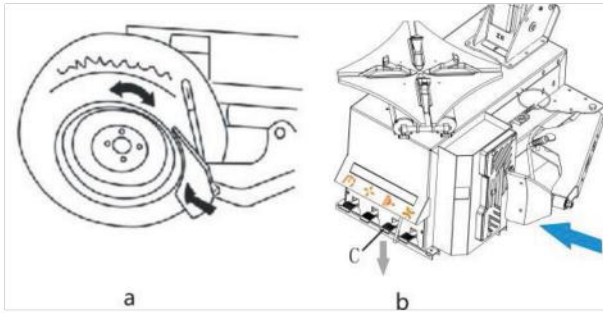


Fig. 17

- Placer le pneu entre le sabot du décolleur de talon et le patin en caoutchouc, et garder le sabot entre talon et la jante, à environ 1 cm du talon (Fig. 17-a). Appuyer sur la pédale C (Fig. 17-b) pour séparer le pneu de la jante.
- Répétez les étapes ci-dessus sur l'autre partie du pneumatique pour obtenir la séparation complète de la jante.

NOTE :

Lorsque le bras du décolleur de talon est utilisé, attention à ne pas placer les bras et les mains entre le pneu et le décolleur.

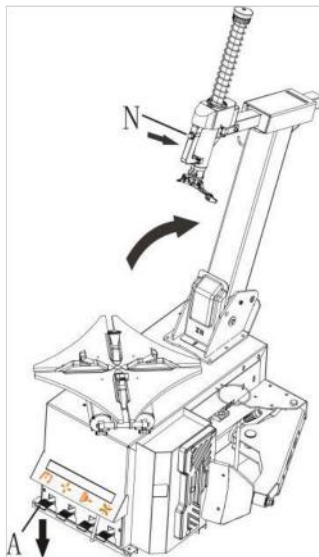


Fig. 18

- Appuyez sur le bouton de la poignée du commutateur N (Fig. 18), fixer le bras.
- Appuyez sur la pédale A, incliner la colonne.
- Placez la roue sur le plateau. Appuyer sur la pédale B. Pour la jante à rainure asymétrique et profonde, maintenir la jante étroite vers le haut (Fig. 19)

- **NOTE :** *Différents types de serrage peuvent être choisis en conformité avec différentes jantes.*

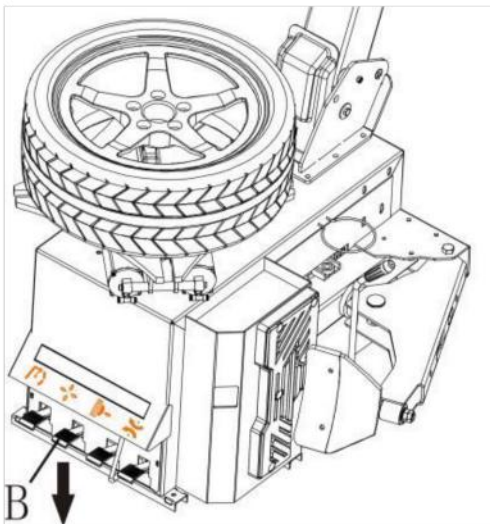
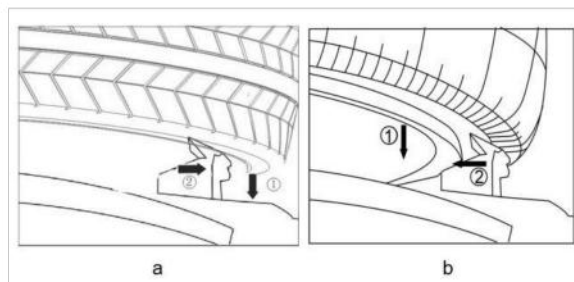


Fig. 19

- En cas de serrage vers l'intérieur, rétrécir les mandrins, placez la roue sur le plateau et appuyez sur la pédale B pour serrer (Fig. 20-a)
- En cas de serrage vers l'extérieur, agrandir les mandrins (à 2-3 cm en périphérie de la jante) et placer la roue sur le plateau. Appuyez sur le levier de contrôle de montée/descente afin de garder la jante près des mandrins, et appuyez sur la pédale B pour serrer (Fig. 20-b).

Fig. 20



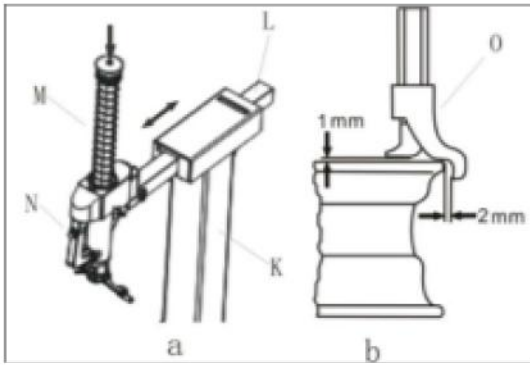


Fig. 21

- Appuyez sur la pédale A (Fig. 18), laissez la colonne revenir à sa position initiale, tirez la poignée du commutateur N (Fig. 21-a), laissez le bras L et la colonne hexagonale M se déplacer librement. Poussez N et appuyez sur M, placez la tête de montage O contre la jante (Fig. 21-b), appuyez sur le bouton d'interrupteur N, verrouillez le bras et la colonne hexagonale. Assurez-vous que la tête de montage reste à une distance de 1-2 cm du bord supérieur de la jante et 2mm du bord extérieur, afin d'éviter d'érafler la jante.
- Insérez le levier dans la roue près de la tête de montage (Fig. 22).
- Appuyez sur le levier comme sur la Fig. 22-2 et appuyez la roue comme sur la Fig. 22-1, jusqu'à ce que le bord supérieur de la roue soit comme sur la Fig. 23. Appuyez lentement sur le levier, jusqu'à ce que le bord supérieur de la roue soit accroché à la tête de montage.

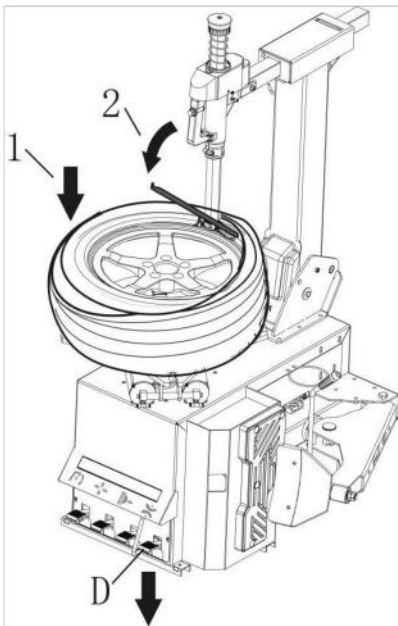


Fig. 22

NOTE :

Si il y a une chambre à air intérieur, afin d'éviter son endommagement, gardez la vanne d'air, la tête de montage et le levier comme sur la Fig. 24.

- Appuyez sur la pédale D (Fig. 22), le plateau tourne dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord de la roue tombe.

NOTE :

- *Pour des profils de roue très durs et bas, le bord de la roue peut déraper très facilement. Pour éviter cela, avant faire tourner le plateau vers la droite, faites le tourner un peu vers la gauche de 1-2 mm.*
- *Si le processus de démontage n'est pas possible, arrêtez le plateau tournant, levez la pédale D (Fig. 22), et laissez tourner le plateau dans le sens anti-horaire.*

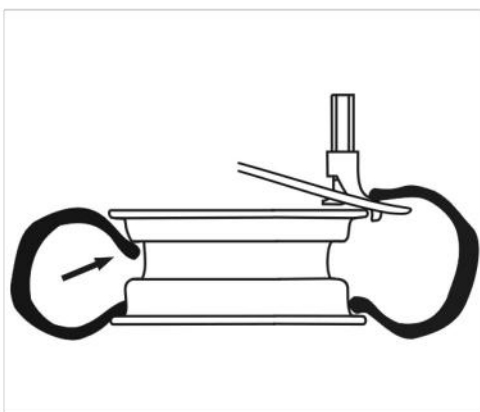


Fig. 23

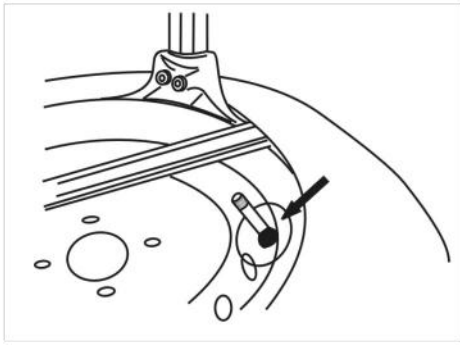


Fig. 24

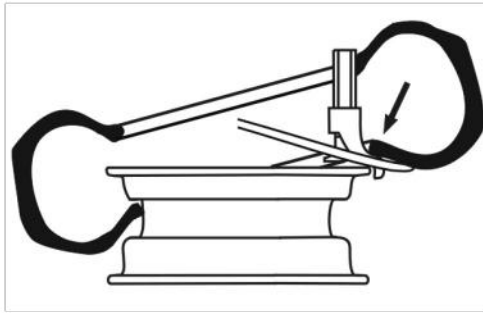


Fig. 25

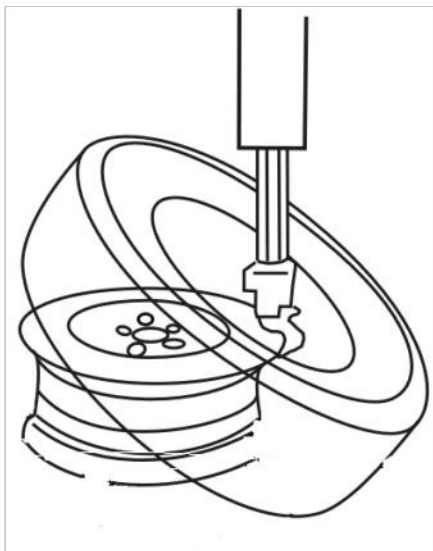


Fig. 26

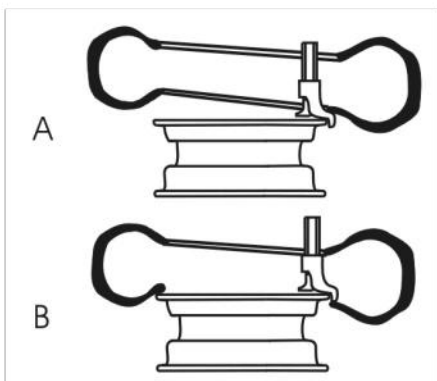


Fig. 27

- S'il y a une chambre à air dans le pneu, retirez-la.
- Levez la roue, et mettez le bord inférieur de la roue comme sur la Fig.25.
- Appuyez sur la pédale D jusqu'à ce que le bord inférieur de la roue tombe.
- Abaissez la pédale A, inclinez la colonne, retirez la roue, terminez le démontage.

NOTE :

Gardez les mains et le reste du corps à l'écart des parties mobiles de la machine. Ne portez jamais de collier, de bracelet ou des vêtements trop amples lors de l'utilisation de la machine car cela peut vous mettre en danger !

4.3 Montage des pneus

NOTE : *Vérifiez la taille du pneu et de la jante pour voir si elles correspondent l'une à l'autre.*

- Fixer la jante étroitement de la même manière que lors du démontage de pneu.
- Utilisez un lubrifiant comme solution savonneuse épaisse sur le pneu et la jante.
- Mettez le talon sur la jante avec le côté gauche vers le haut, appuyer sur la pédale A, replacez la colonne sur sa position de travail (Fig.26).
- Vérifiez la coordination entre la tête de montage/démontage et la jante. Réajustez si nécessaire.
- Réglez la position entre le pneu et la tête de montage / démontage, afin que le talon du pneu traverse la tête de montage / démontage. À la fin, le talon du pneu doit être placé sur la tête de montage / démontage, comme sur la Fig. 27-A; Au début de l'opération, le talon du pneu doit être placé sous la protubérance de la tête de montage / démontage, (Fig. 27-B).
- Appuyez sur la partie centrale du pneu. Appuyez sur la pédale D (Fig. 22) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre, afin que le talon du pneu entre complètement dans la jante (comme sur la Fig. 28-A).

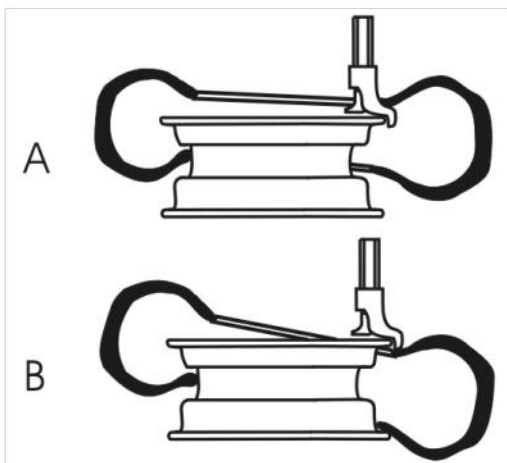


Fig. 28

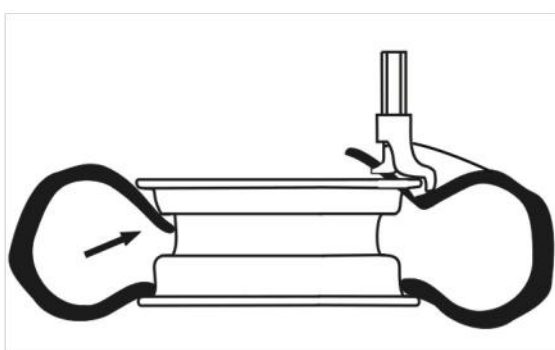


Fig. 29

- Si une chambre à air doit être installée dans le pneu, vérifiez d'abord les dommages éventuels. Enroulez-la autour de la jante. Assurez-vous de maintenir la vanne d'entrée d'air de la chambre à air dans la bonne position tout au long du processus de montage.
- Pour installer le talon inférieur du pneu, placez correctement le pneu et réajustez la position du talon (comme pour le montage du talon inférieur du pneu en fig. 28-B). Appuyez le pneu vers le bas à l'opposé de la tête de montage/démontage jusqu'à la jante (Fig. 29).
- Appuyez sur la pédale D (Fig. 22) pour allumer le plateau tournant tout en appuyant sur le pneu. Lorsque qu'il ne restera que seulement 10 ~ 15cm, ralentissez pour éviter d'endommager le talon du pneu. Arrêtez le moteur s'il y a une indication de dommages. Soulevez la pédale D et faites tourner le plateau tournant dans le sens antihoraire. Essayez à nouveau lorsque le pneu reprend une forme normale.

NOTE :

- *Il est inutile de déplacer la poignée de la vis à chaque fois si la taille de la jante correspond au pneu. Il suffit de déplacer le bras oscillant.*
- *Dans le processus de fonctionnement, le plateau tournant va toujours dans le sens horaire. Le sens anti-horaire est seulement pour corriger les fausses manœuvres.*

4.4 Gonflage des pneus

Danger !

Le gonflage peut être très dangereux. Prenez des précautions et prêtez bien attention aux procédures. Vérifiez si l'air comprimé est bien connecté avant de gonfler!

Les procédures de gonflage sont présentées sur la Fig. 30. La machine est équipée d'un manomètre pour lire la pression dans le pneumatique.

- Branchez la sortie du pistolet de gonflage à la valve de gonflage du pneu
- Appuyez lentement sur la gâchette du pistolet de gonflage à plusieurs reprises au cours du gonflage, afin de vous assurer sur le manomètre, que la pression est conforme aux spécifications du fabricant. La pression ne doit pas dépasser 3,5 bar.
- Si la pression dépasse la limite, appuyez sur le bouton sur le pistolet de gonflage afin que la pression descende à ce qui est requis.

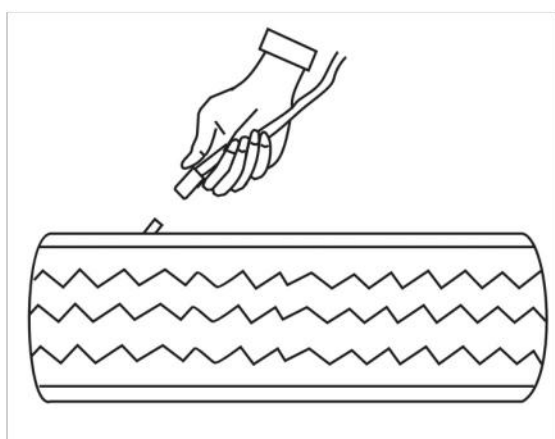


Fig. 30



Fig. 31

Danger ! Danger d'explosion !

Les procédures de sécurité doivent être précisément respectées. Examiner et respecter les instructions suivantes. Sinon, cela peut aboutir à de graves blessures ou même à la mort. Le fabricant ne pourra être tenu responsable de tout accident possible lorsque les procédures de sécurité ne sont pas respectées.

- *Vérifiez soigneusement les dimensions de la jante et du pneu pour voir si elles correspondent l'une à l'autre. Vérifiez et assurez-vous que le pneu ne soit pas usé ou endommagé avant le gonflage.*
- *Quand une haute pression est nécessaire, retirer le pneu du changeur de pneu et reprendre le gonflage dans un capot de protection spéciale.*
- *Soyez prudent lors du gonflage du pneu. Gardez les mains et le reste du corps humain loin de pneu.*
- *L'utilisateur doit prendre toutes les mesures nécessaires afin de garantir des conditions de sécurité.*

5. Résolution des problèmes

Dysfonctionnements	Cause	Solution
Le mandrin ne tourne dans aucune direction	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prise d'alimentation pas insérée 2. Mauvaise connexion de la prise 3. L'alimentation électrique ne convient pas 	Vérifiez que le branchement est correct, ainsi que sa connexion. (Voir causes 2 et 3)
Appuyer sur la pédale de l'onduleur fait tourner le mandrin dans un sens anti-horaire.	La polarité est inversée	Inversez les connexions dans la prise d'alimentation
Le mandrin tourne avec une puissance insuffisante.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tension d'alimentation est mauvaise 2. La courroie d'entraînement est desserrée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que la tension d'alimentation corresponde à celle indiquée sur la plaque du constructeur. 2. Serrez la courroie
Le détalonneur n'a pas assez de puissance pour séparer le talon du pneu.	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'alimentation pneumatique n'est pas connectée à la machine. 2. La pression est insuffisante dans le système pneumatique. 3. Le réducteur de pression est fermé ou mal ajusté (pour les versions de cet appareil). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connectez l'alimentation pneumatique. 2. Corrigez la pression d'alimentation. 3. Ouvrez correctement ou ajustez le réducteur de pression.

Tout autre dysfonctionnement devrait être vérifié et réparé par un professionnel qualifié.

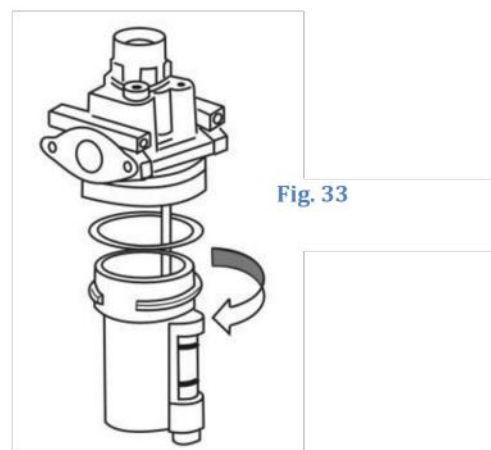
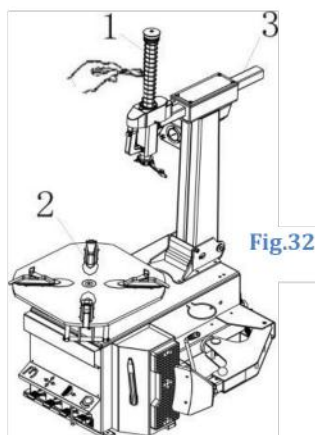
6. Entretien

NOTE :

Remarque: Seul le technicien spécialisé peut faire l'entretien. Avant que toute opération de maintenance soit effectuée, coupez l'alimentation et gardez la prise au regard du personnel de maintenance. Coupez l'air comprimé, mettez l'interrupteur de la vanne d'air à la position "Off" et appuyez 3 ou 4 fois sur la pédale 16 afin de purger l'air comprimé résiduel dans la machine.

Pour garder le changeur de pneus en bon état et prolonger sa durée de vie, il est nécessaire de faire un entretien régulier conformément aux instructions sur le manuel de l'utilisateur. Sinon, le fonctionnement normal et la fiabilité de la machine pourraient être affectés, ou des blessures pourraient être causées.

- Gardez la zone autour de la machine et la zone de travail propre et empêchez la poussière ou des corps étrangers de pénétrer dans les pièces mobiles.
- Gardez la colonne hexagonale et les pièces mobiles nettoyées et lubrifiées (nettoyez avec un chiffon comme sur la Fig. 32-1 & 2 & 3).
- Gardez le bras pivotant propre et lubrifié périodiquement, afin qu'il puisse se déplacer correctement.
- Vérifiez le niveau d'huile dans le pulvérisateur régulièrement. Si le niveau d'huile ne parvient pas à la deuxième ligne, faites le niveau avec de l'huile L-HM46 (Fig. 33).
- Dégagez la matière condensée dans le séparateur d'eau autour du pulvérisateur régulièrement.
- Vérifiez régulièrement et ajustez la tension de la courroie.
- Consultez toutes les pièces de liaison et les boulons régulièrement et les serrer si nécessaire.
- Vérifiez et ajustez poignée de blocage périodiquement, pour vous assurer qu'après verrouillage, le haut de la tête et la jante soit à 2-3 cm



7. Stockage et mise au rebut

7.1 Stockage

Lorsque l'appareil doit être stocké pendant une longue période.

- Débranchez l'alimentation électrique et de l'air comprimé.
- Lubrifiez toutes les parties: bloc coulissant et la rainure
- Videz tous les réservoirs d'huiles et de liquides
- Couvrir l'équipement avec le plastique de protection.

7.2 Mise au rebut

Lorsque l'appareil ne peut plus être utilisé, coupez l'alimentation électrique et celle de l'air comprimé et débarrassez-vous de la machine en conformité avec les réglementations locales.

8. Liste des pièces de rechange

Cette liste est seulement pour la référence du personnel de maintenance. Le fabricant ne sera pas tenu responsable de toute utilisation autre que celle pour laquelle elle a été conçue.

Dans le cas où un dommage se produirait, vous êtes priés de contacter votre revendeur ou l'usine avec les codes correspondants dans les listes suivantes.

Liste de pièces de rechange								
NO.	CODE	Description	Quantité		NO.	CODE	Description	Quantité
2065618 Pièces de la colonne et du bras (Fig.34)								
101	2065619	Colonne	1		138	6000387	vis M10x30	1
102	3005009	Jonction IPL 4-01	1		139	3005190	bouton	1
103	6000120	vis M6*30	4		140	2037701	Ressort	1
104	2065640	vis M10*25	2		141	2064803	Colonne hexagonale	1
105	6000123	vis M10	2		142	3005188	Rondelle	1
106	2065638	plaques de verrouillage	1		143	2052501	Rondelle $\phi 34*10*5$	1
107	6000126	vis M12	2		144	6000184	vis M10*25	1
108	2065640	vis M12*60	2		145	3005275	Bloc en caoutchouc	1
109	2065639	Ressort	2		146	2065643	plaques de bloc en caoutchouc	1
110	2065641	Crochet de pistolet de gonflage	1		147	6000191	vis M8*30	1
111	6000126	vis M6	1		150	2065668	cylindre d'inclinaison	1
112	2038801	Support	2		151	2039701	couvercle arrière du cylindre d'inclinaison	1
113	2064379	Support de broche	1		152	6000148	vis M8	8
114	2065642	Siège de rouleau	1		153	6000139	rondelle $\Phi 8$	8
115	6000335	vis M8*25	2		154	3005043	O-joint 82x2.6	2
116	6000127	vis M8	2		155	2023701	Tige de cylindre	4
117	6000139	Rondelle 8	2		156	2023501	cylindre	1
118	6000103	vis M8*16	2		157	6000242	vis M12	1
119	6000424	vis M12*55	1		158	6000135	rondelle $\Phi 12$	1
120	6000144	vis M12	1		159	2039801	Piston	1
121	3005274	Talon protecteur	2		160	3001001	Y- joint 20x36x8	1
122	6000244	vis M8*20	1		161	2039601	couvercle avant du cylindre d'inclinaison	1
123	2065644	rondelle	1		162	2065537	Tige de piston	2
124	2065630	Bras	1		163	3005011	Jointure ISC8-01	2
125	3004201	manchon	1		170	2039201	cylindre vérrouillé	1

126	2045101	Ressort	2	171	2021201	Couvercle de cylindre	1
127	2064804	plaques de verrouillage	1	172	3005191	Anneau de joint-O	1
128	3005039	Couverture	1	173	3004101	corps de cylindre verrouillé	1
129	6000138	rondelleΦ6	1	180	2039001	tête de montage et de démontage	1
130	6000114	vis M6*20	3	181	2039101	tête de montage et de démontage	1
131	6000347	vis M5*12	1	182	3004001	rondelle	1
132	6000143	vis M10	1	183	3004201	protecteur de tête de montage et de démontage	1
133	6000134	rondelle 10	1	184	2004801	Axe de rouleau	1
134	3005001	Jonction IPB 4-01	1	185	2004701	rouleau	1
135	2021301	Verrouillage de valve	1	186	6000334	vis M10×10	2
136	6000119	vis M5*12	4	187	6000225	vis M10×16	2
137	6000121	vis M8x30	1				
2015801 Pièces de l'assemblage du plateau tournant (Fig.35)							
201	2015901	Table tournante	1	220	2017801	cylindre complet	2
202	6000129	Vis M16*40	1	221	2018001	axe de cylindre	1
203	2017101	Mâchoire	4	222	3005074	jointure PL6-01	1
204	2016201	glissière	4	223	2045801	couvercle avant du cylindre	1
205	2038201	plateau de glissière	2	224	2045801	O-joint 68.3*3.5	2
206	2017201	tige de connexion	4	225	2018101	Tige de cylindre	4
207	2053201	anneau de tige de connexion	4	226	3005157	Y- joint	1
208	6000329	Rondelle 12*24*2	4	227	2064398	Brosse	1
209	6000213	Rondelle 12	4	228	3005250	O-joint 75*5.7	2
210	6000189	vis M12*85	4	229	3005249	O-joint16*24	1
211	6000196	Retenue d'anneau 70	1	230	2012001	Piston	1
212	2016801	Plaque tournante	1	231	6000144	vis M12	1
213	2016601	support de cylindre	4	232	2017901	cylindre	1
214	6000135	rondelle 12* 20*2	8	233	2045901	Couvercle arrière de cylindre	1
215	6000236	Retenue d'anneau 12	8	234	3005075	jonction IPB6-01	1
				235	6000308	vis M5	8

2053301 Pièces d'assemblage de soupape tournante (Fig.36)								
300	2053301	Rotation complète de la soupape	1		303	3004601	O-seal 59.5*3.1	3
301	2010901	Rotation du noyau de la soupape	1		304	2011001	boîtier de la soupape tournante	1
302	3005004	jonction IPC6-01	4		305	6000356	vis M3*5	4
2064938 Pièces d'assemblage de la boîte de vitesse								
306	2064938	Boîte de vitesse complète	1		320	6000148	vis M8	5
307	3000801	Huile principale	1		321	2064158	Couvercle d'étanchéité de l'huile	1
308	3000901	Boîtier de l'huile principale	1		322	3004501	joint O 35*3.1	1
309	6000121	Vis M8x30	5		323	6000168	Support 30205	2
310	2009201	Couvercle supérieur	1		324	2009601	Vis sans fin	1
311	6000166	Support 6010	1		325	6000337	Clé 6*6*20	1
312	2009401	Arbre à boîte de vitesse	1		326	3005127	Joint 25*40*8	1
313	6000102	Vis M8x20	1		327	6000170	Clé 12*8*50	1
314	6000199	Joint 8	1		328	6000112	Vis M6*12	1
315	2037201	Joint	1		329	6000101	Clé A 12*8*40	1
316	2009701	Poulie	1		330	6000204	Cheville 8*16	1
317	2009501	Engrenage à vis sans fin	1		331	6000200	Joint 10*30*2	6
318	6000167	Support 6208	1		332	6000181	Vis M10*160	6
319	2009301	Couvercle de l'engrenage à vis sans fin	1					
2012501 Pièces de l'assemblage du moteur (Fig.36)								
400	2012501	Moteur	1		406	6000192	Vis M8x35	4
401	4003101	Moteur 220V 1,2KW 50HZ(standard)	1		407	6000139	Joint 8x22x2	8
	4002801	Moteur 380V 0.75KW 50HZ (optionel)	1		408	6000134	Joint 10x20x2	3
	4003201	Moteur 110V 1.2KW 60HZ (optionel)	1					
402	2012701	Poulie à moteur	1		409	6000336	Vis M10	4
403	6000130	Vis M6*10	2		410	3003601	Joint	6
404	6000237	Courroie A660	1		411	6000199	Joint Φ8	4
404	6000237	Courroie A660	1		412	6000127	Vis M8	4
405	2012601	Support de moteur	1		413	4004444	Condensateur	1
2065595 Pièces de l'assemblage du corps de la machine								
501	2065596	Cadre	1		516	6000348	Vis M6*10	1
502	2038701	Plaque de signalisation	1		517	6000187	Vis M10*55	6
503	3000101	Caoutchouc du pied du cadre	4		518	6000134	Joint 10*22*2	6
504	3005273	Tampon de coutchouc	1		519		Base du régulateur	1
505	6000253	Vis M6*16	5		520	4000701	Régulateur	1
506	6000325	Joint 6*18*1.6	6		521	3005080	Jonction IPC 4-02	2
507	3005277	Tampon de coutchouc	1		522	2065615	Couvercle latéral	1

508	2045001	Cintre	1	523	6000325	Joint 6*16*2	4
509	2065612	Base de la colonne	1	524	6000198	Joint $\phi 6$	4
510	6000184	Vis M10*25	4	525	6000431	Vis M6*16	4
511	2037401	Joint $\phi 38*10*4$	4	526	3005006	Jonction IPC 8-02	1
512	2065540	cheville	2	527	4004387	F.R.L.	1
513	6000182	Vis M10*20	2	528	3005026	Jonction	1
514	6000123	Vis M10	2	529	3005010	Jonction IPL 8-02	1
515	3005272	Couvercle	1	530	4000901	Jonction	1
2064896 Assemblage de la pédale (Fig. 38)							
531	2065616	Pédale	1	556	2039301	Base de la plaque d'interrupteur	1
532	6000139	Joint 8*22*2	3	557	6000277	Vis M5*20	2
533	6000295	Vis M8*20	3	558	3005280	Interrupteur de poignée	1
534	6000148	Vis M8	2	559	6000268	Vis M4*16	1
535	2065617	Base de la pédale	1	560	2065754	Bielle	1
536	6000325	Joint 6*12*2	2	561	6000244	Vis M8*20	1
537	6000348	Vis M6*10	2	562	6000349	Vis M3*8	2
540	2065752	Pédale 1	1	563	6000134	Joint $\Phi 10*22*2$	1
541	2065750	Pédale 2	2	564	6000369	Cheville $\Phi 4*25$	1
542	2065751	Pédale 3	1	565	2065748	Support de pédale	1
543	2065758	Ressort de pédale	3	566	2065757	Ressort-V	1
544	6000148	Vis M8	4	567	2065749	Axe de la pédale	1
545	6000139	Joint $\Phi 8$	4	568	6000236	Anneau $\Phi 12$	2
546	3005279	Tige	2	570	6000241	Cheville $\Phi 4*30$	3
547	6000325	Joint $\Phi 6$	12	571	2065850	Barre de la soupape 5 voies	3
548	6000114	Vis M6*20	12	572	3005289	Couvercle de la soupape 5 voies	3
549	3005066	Jonction IPL8-01	1	573	3005290	Bague d'écartement de la soupape 5 voies	15
550	3005278	Jonction de glissement	1	574	3005213	O joint	18
551	2065756	Couvercle de la jonction de glissement	1	575	3005288	Corps de la soupape 5 voies	3
552	6000375	Vis M3*10	2	576	3005005	Jonction IPC8-01	4
553	3005031	Cache de l'interrupteur	1	576	3005004	Jonction IPC6-01(pour cylindre)	2
554	4000502	Interrupteur	1	577	3005212	Silencieux	6
555	2064399	Plaque d'interrupteur	1	578	3005067	Union IPB8-01	2
2065790 Pièces du cylindre du détalonneur (fig. 39)							
600	2065792	Cylindre du détalonneur	1	609	3004401	Joint O 185*5.7	1
601	2011201	?????	1	610	2011301	Couvercle du cylindre	1
602	3005066	Jonction IPL8-01	1	611	2011601	Vis	2
603	6000114	Vis M6*20	12	612	3005027	Jonction	1
604	3005029	Joint-Y 170*185*11	2	613	3003401	Joint-Y 20*30*7	1
605	3005028	Anneau	1	614	6000140	Joint 22*29*0.5	1
606	2011401	Piston	1	615	6000178	Anneau de retenu $\Phi 30$	1
607	3004301	Joint O 20*2.4	1	616	3005010	Jonction IPL8-02	1

608	2011501	Barre	1	617	6000233	Vis M6	12
2065645 Assemblage du bras du détalonneur							
631	2038401	Ressort	1	636	3000701	Couvercle pour poignée	1
632	6000136	Joint 16*30*2	3	637	2065654	Cheville	1
633	6000318	Vis M16	3	638	3005134	couvercle de pelle	1
634	2065646	Bras	1	639	2065654	Cheville	1
635	2065652	Pelle 1	1	640	2064378	Vis M16*110	1
1002154 Système de gonflage rapide - optionel (Fig. 40)							
701	4004001	Vanne de sécurité	1	709	2064825	Tube gonflable	1
702	3005090	Connexion au cuivre	1	710	3005193	Manchon de soupape	1
703	3005006	Jonction IPC8-02	1	711	3005192	Joint O Φ 32.5*3.55	2
704	4004348	Clapet anti-retour	1	712	2064827	Ressort 1 1.8*37.5*23.4*3	1
705	3005036	Jonction vers le cuivre T	1	713	6000388	Anneau de retenu Φ 32	1
706	2064826	Réservoir d'air	1	714	2064828	Soupape	1
707	3005202	Coude G1"-G1"	1	715	2064826	Embouchure de remplissage d'explosif	1
708	3005204	anneau 1 G1"-G3/4"	1				

9. Vues en éclaté

9.1. Assemblage de la colonne

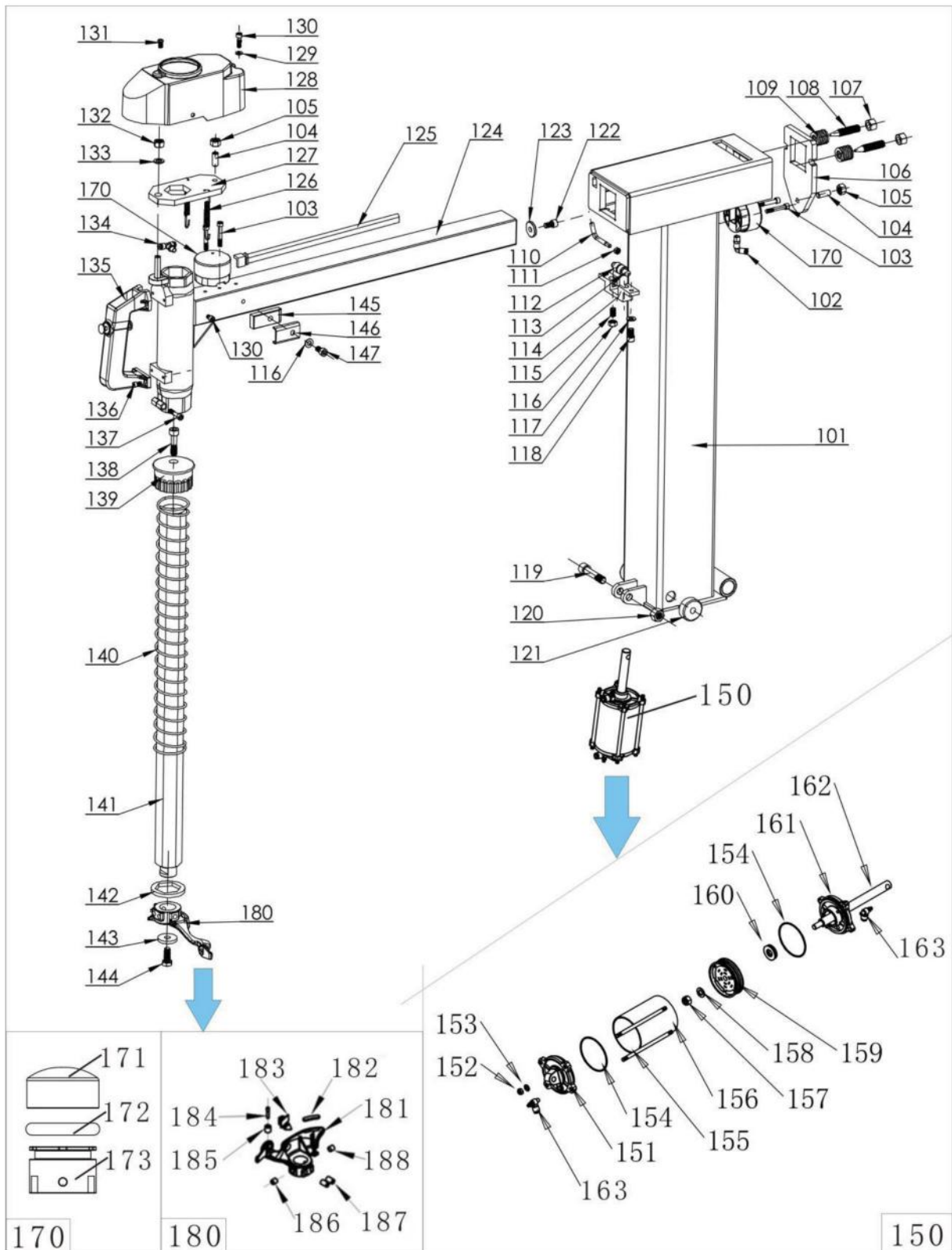


Fig.34

9.2. Assemblage du plateau tournant

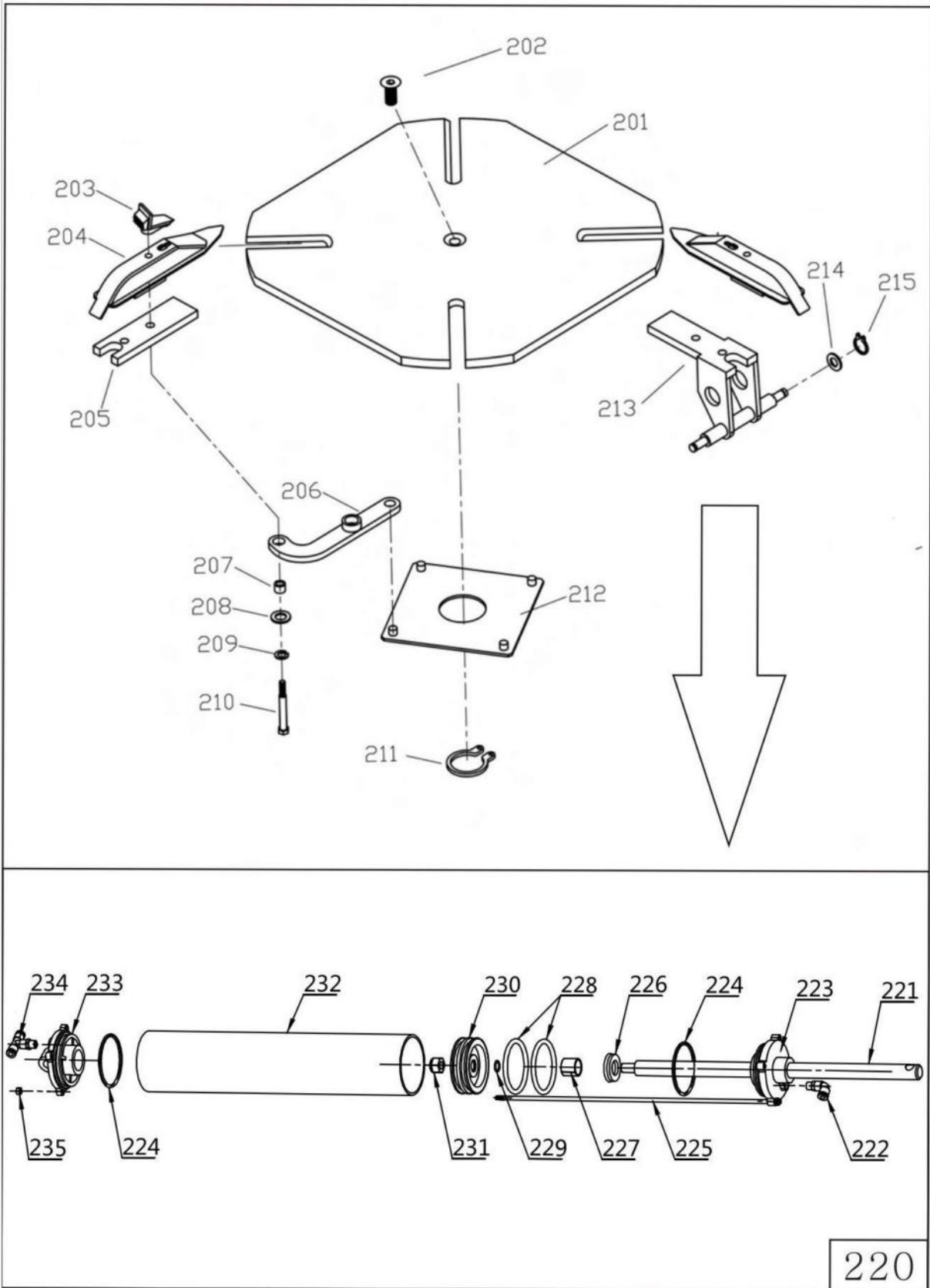


Fig.35



9.3. Assemblage de la boîte de vitesse et du moteur

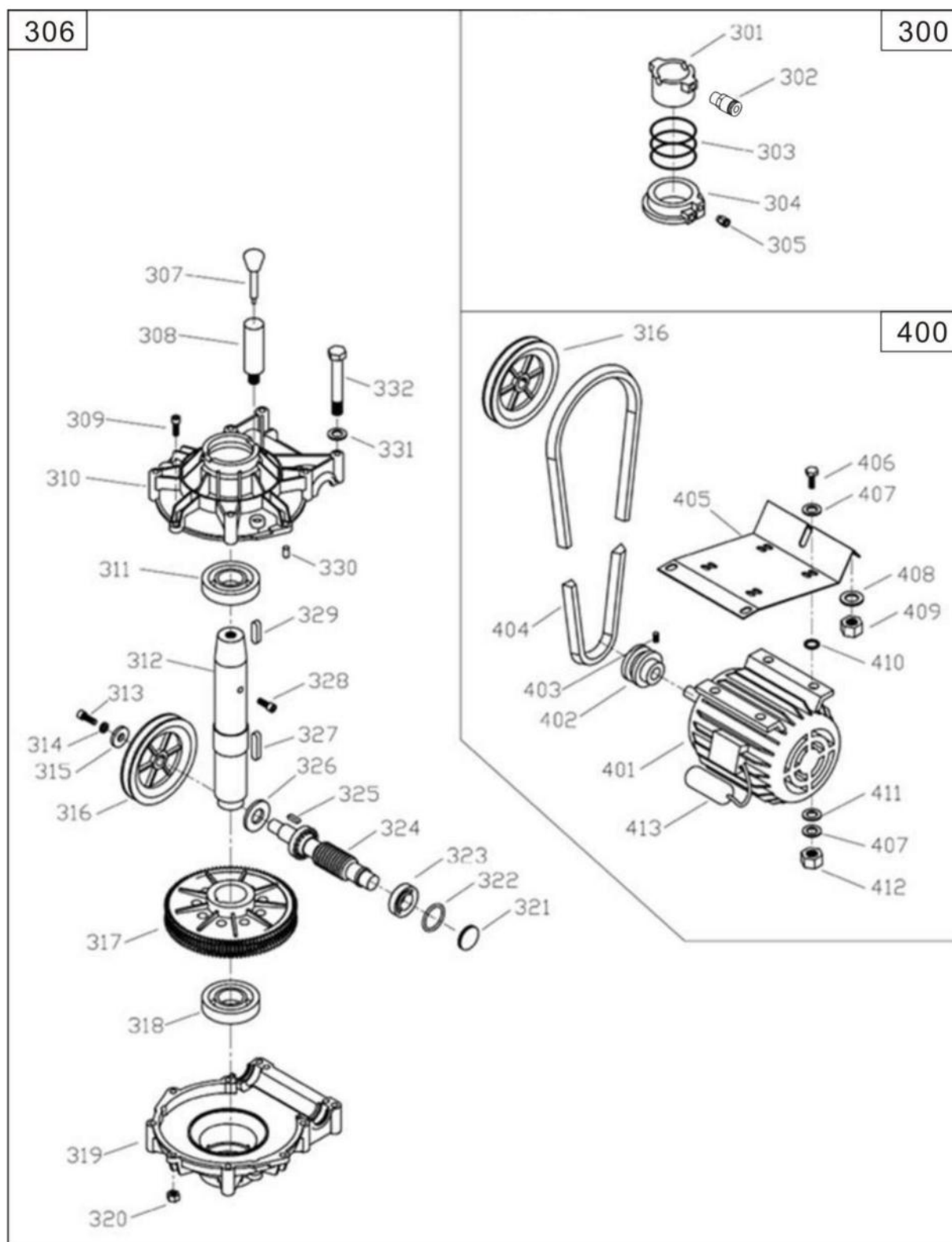


Fig.36

9.4. Assemblage du corps de la machine

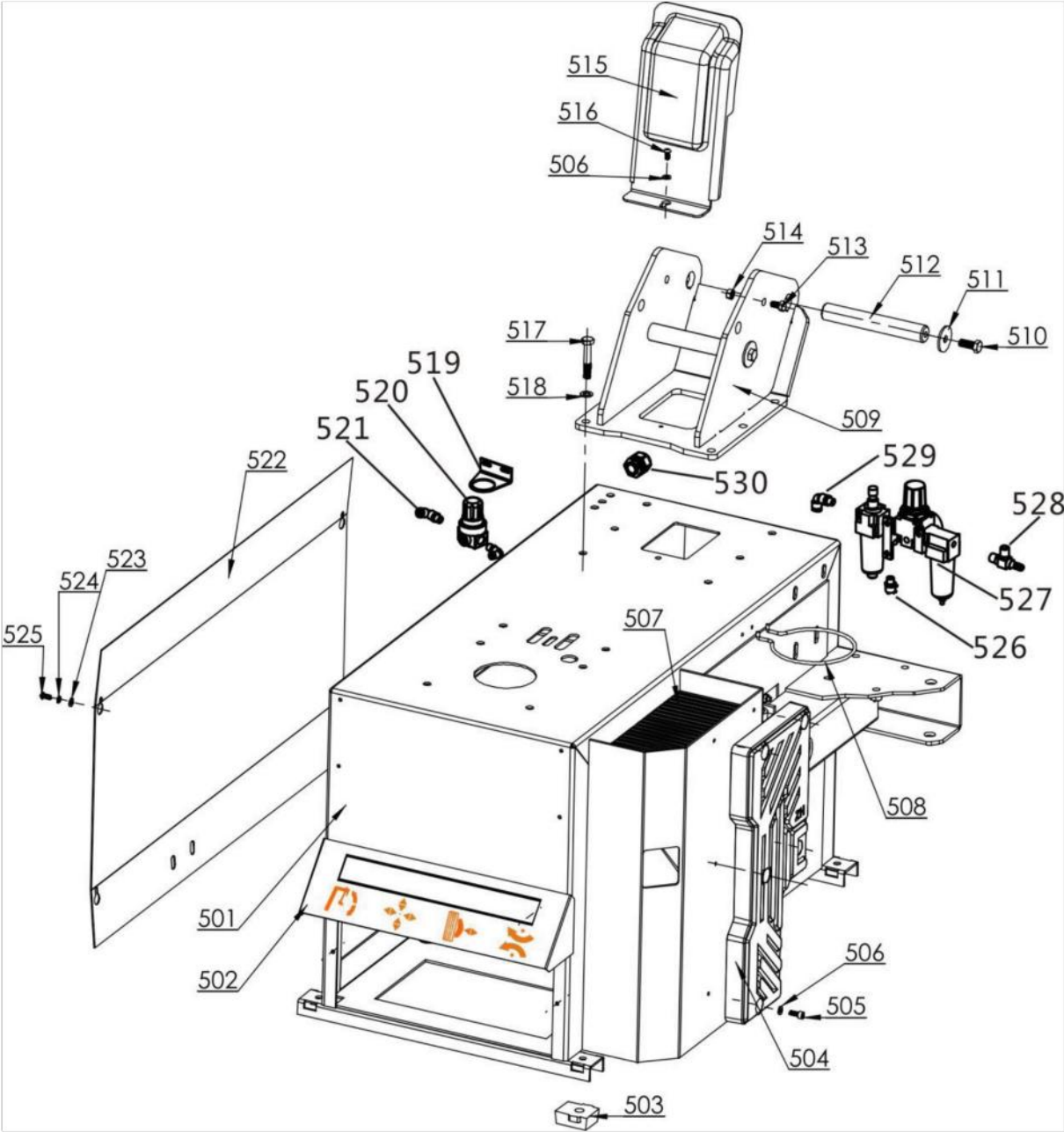


Fig.37

9.5. Assemblage de la pédale

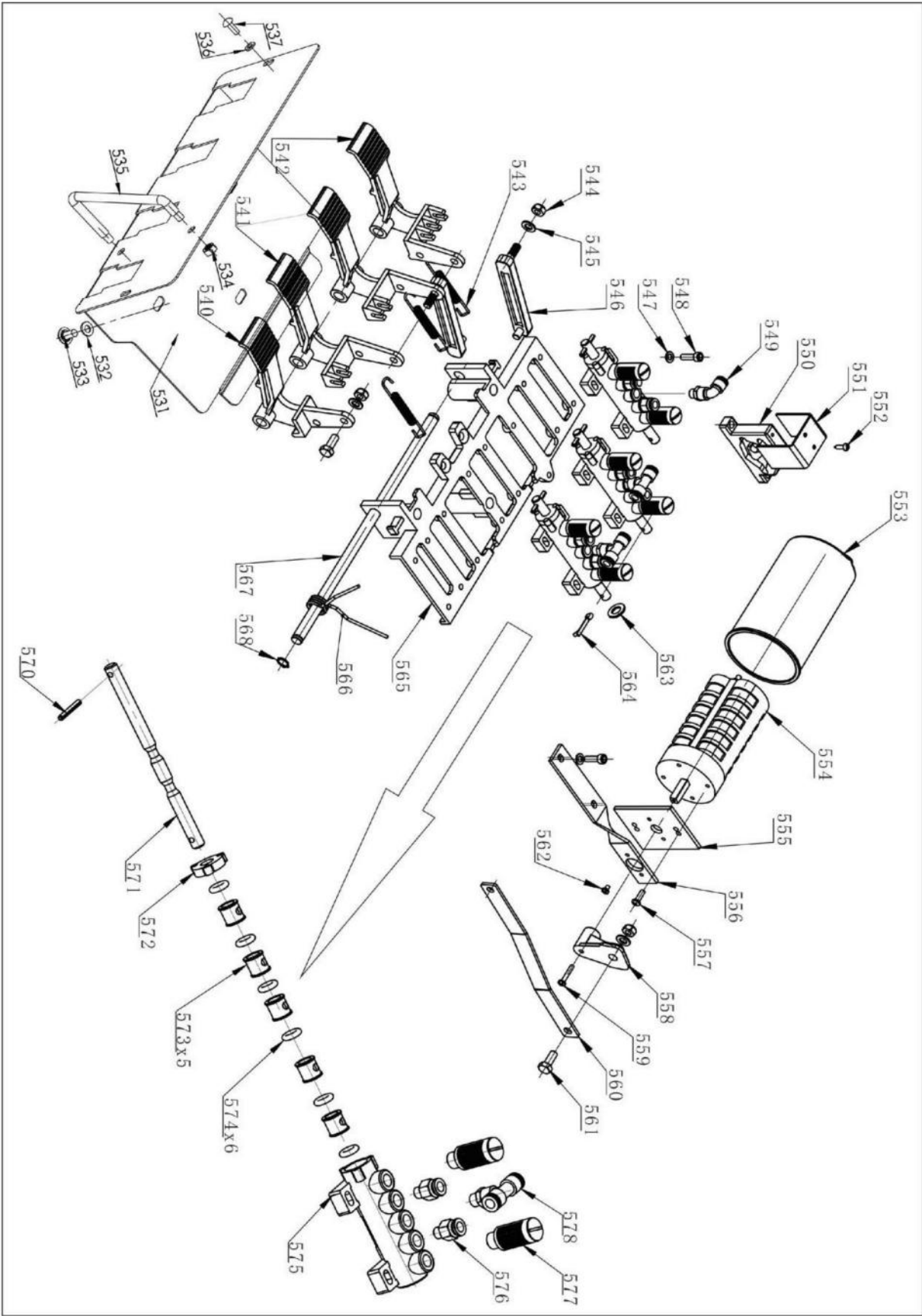


Fig.38



9.6. Assemblage du vérin du détalonneur et vérin du bras de détalonnage

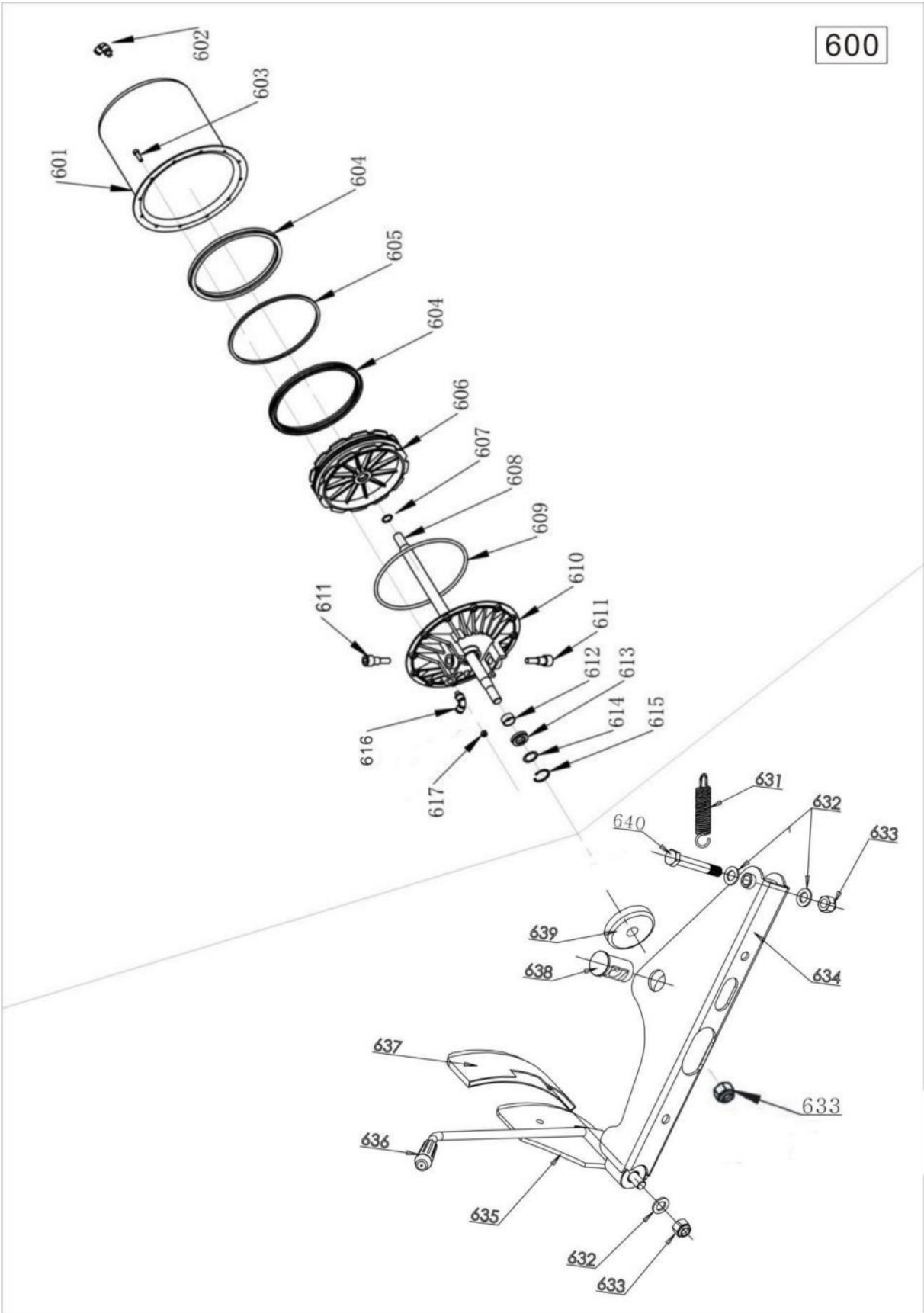


Fig.39

9.7. Système de gonflage rapide (optionnel)

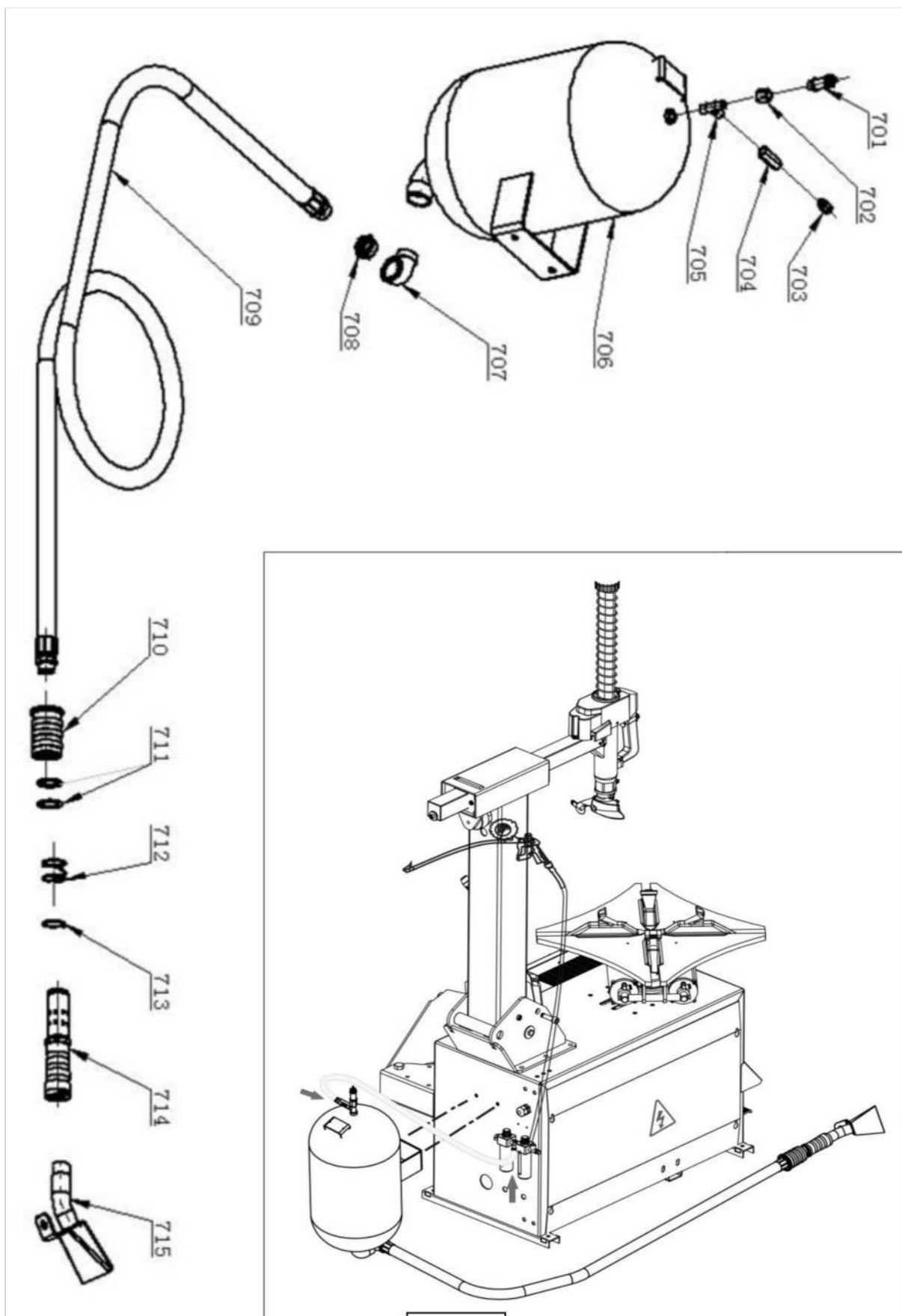


Fig.40

Annexe 1

Schéma électrique

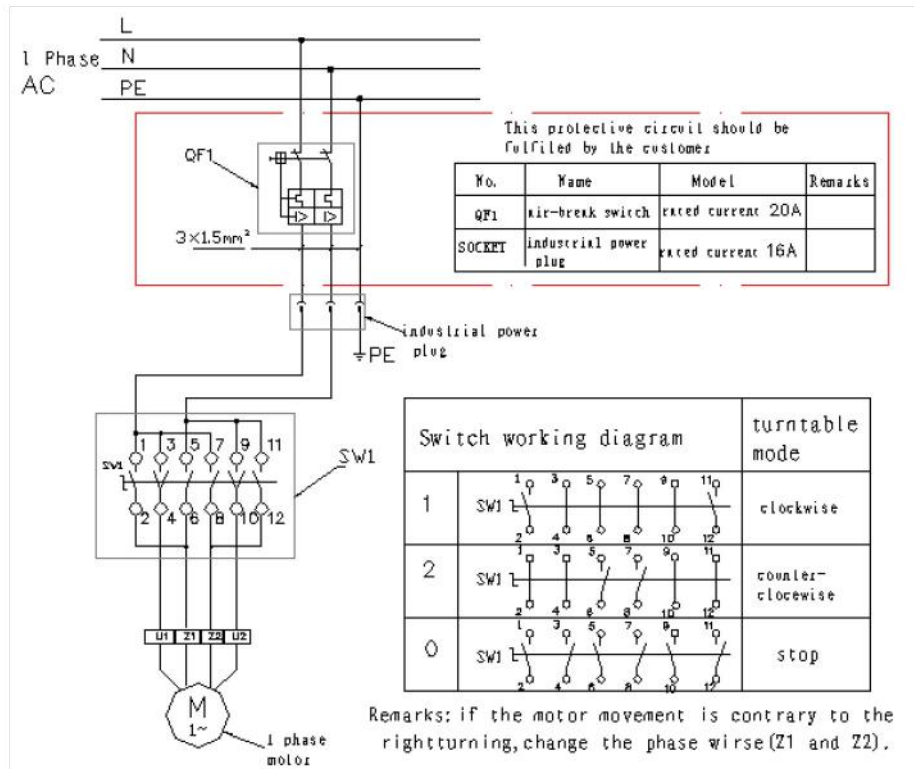


Fig.41

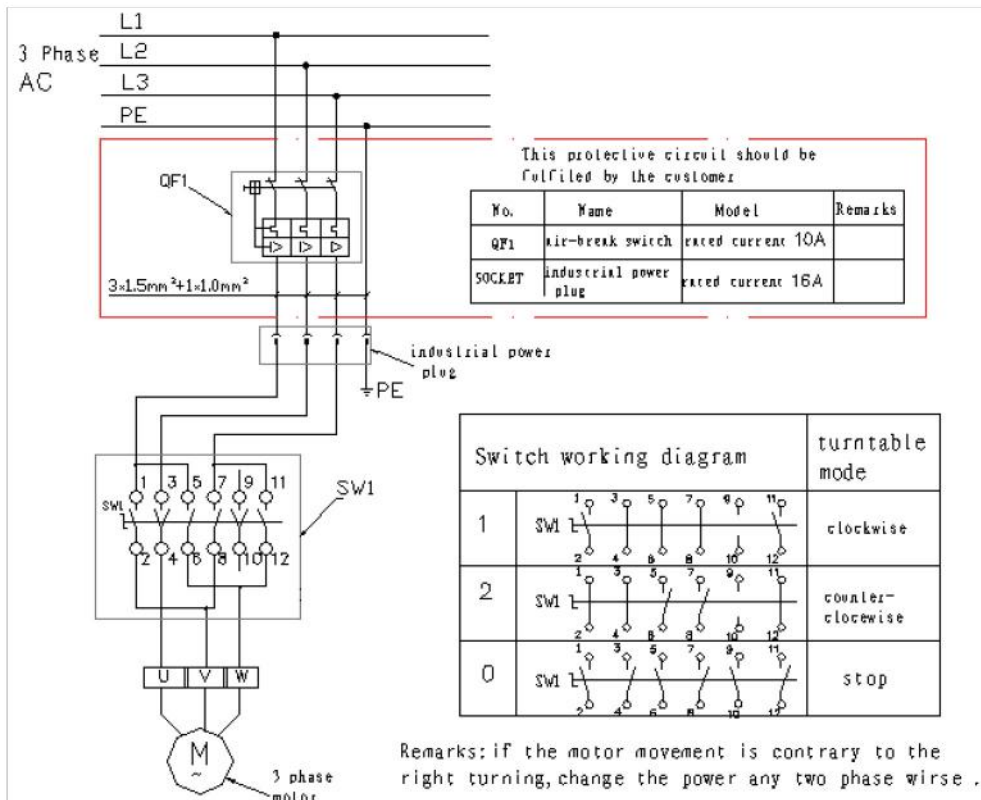


Fig.42

Annexe 2

Schéma du circuit d'air

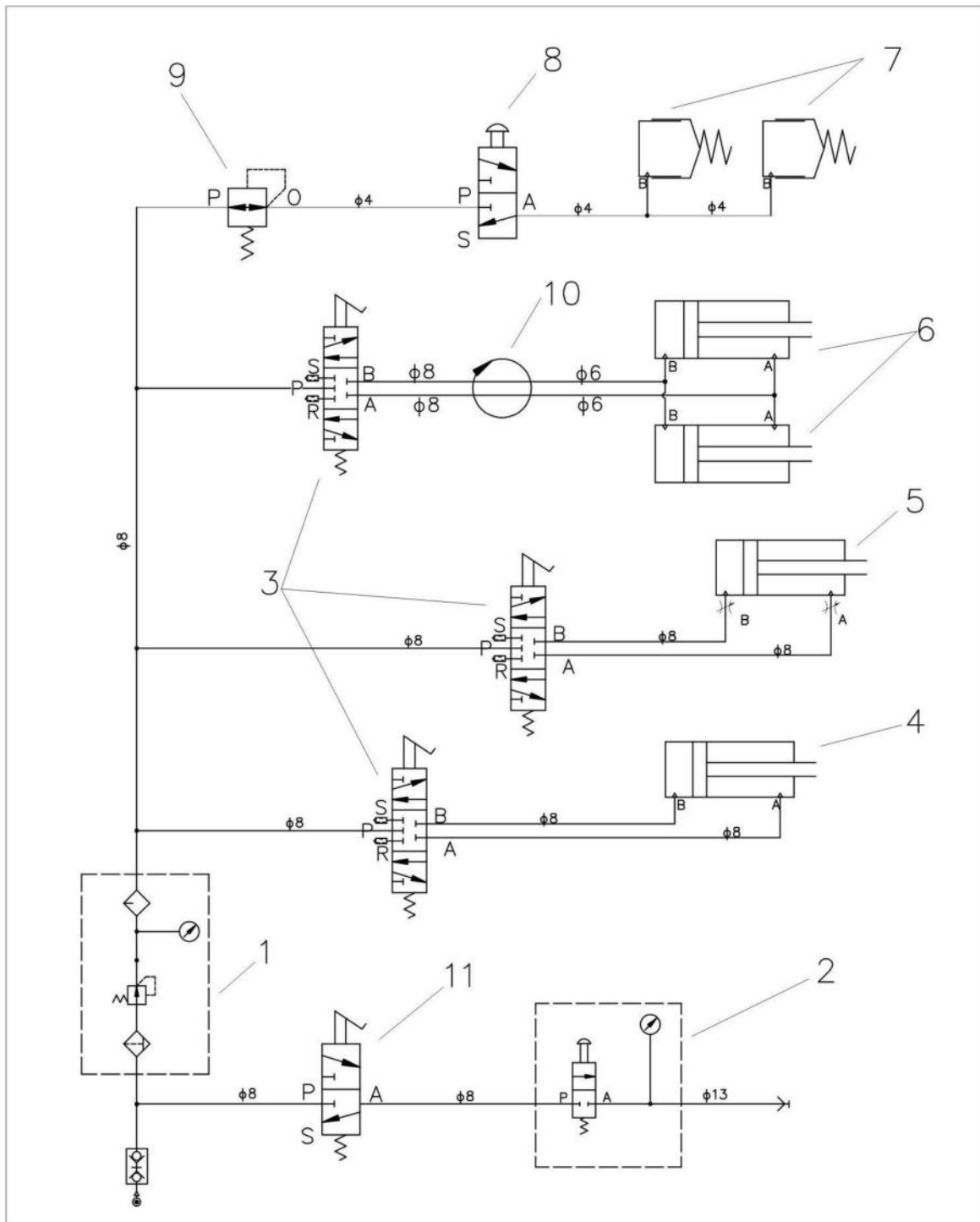


Fig.43

- 1. Unité de filtrage FR+L
- 2. Pistolet de gonflage
- 3. Valve 5-voies
- 4. Vérin du détalonneur

- 5. Vérin d'inclinaison
- 6. Cylindre de serrage
- 7. Cylindre de verrouillage
- 8. Interrupteur de verrouillage

- 9. Vanne de pression
- 10. Assemblage de la vanne rotative
- 11. Vanne de pied

Annexe 3

Schéma d'installation pour charges faibles

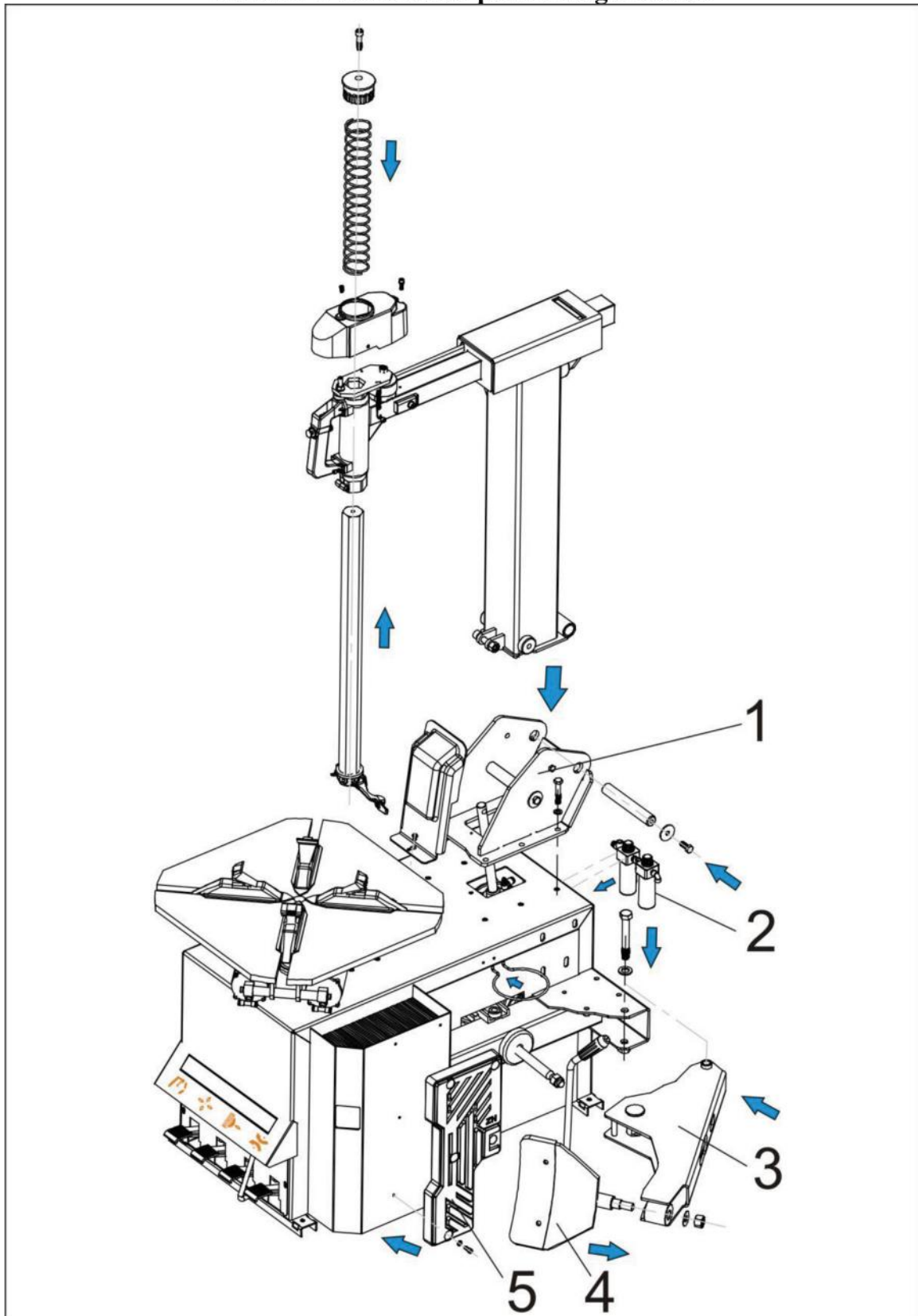


Fig.44